



P R Ü F Z E R T I F I K A T

Kunde : Sjöborgs
Identnummer : 102602
Meßaufgabe : Neuprüfung
Gewindestandard : Gewinde nach DIN 13
Lehrentyp : Fester Gewinde-Ausschußlehrring
Gewindebezeichnung : M 20x1-6h
Gewindesteigung : 1,0000 mm
Prüfverfahren : IAC Master Scanner MSXP 6025

Lehrenabmaße:

Außendurchmesser Mindestmaß : 20,00900 mm
Flankendurchmesser neu (min) : 19,21800 mm
Flankendurchmesser neu (max) : 19,23200 mm
Flankendurchmesser abgenutzt : 19,23700 mm
Kerndurchmesser (min) : 19,01100 mm
Kerndurchmesser (max) : 19,03900 mm

Meßwerte Flankendurchmesser

Meßebe- Nr.	Meßwert Nr.	Flanken ø in [mm]	Überschreitung in [µm]
1	1	19,22270	

Beurteilung: Prüfling toleranzhaltig

Prüfer: Prüfdatum: 23.05.2003
(Clemens)

Meßunsicherheit: U95 = 2.5 µm; Bezugstemp. [Grad C] : 20; Meßmaschine : IAC Master Scanner MSXP 6025, Nr. 101064/11 rückgeführt auf Normale des NMI. IAC NKO Kalibrierschein 08-06-1999.009,1528101. 20-12-2000,1656501.Einstellmittel: IAC Kalibrierprotokoll.
Dieser Prüfbericht entspricht den Anforderungen der DIN EN ISO 9000 und ff. Die Prüfung wurde in Anlehnung an die Prüfanweisung VDI/VDE/ DGQ 2618 durchgeführt.