



P R Ü F Z E R T I F I K A T

Kunde : Sjöborgs
Identnummer : 103127
Meßaufgabe : Neuprüfung
Gewindestandard : Gewinde nach DIN 13
Lehrentyp : Fester Gewinde-Gutlehring
Gewindebezeichnung : M 22x2-6e
Gewindesteigung : 2,0000 mm
Prüfverfahren : IAC Master Scanner MSXP 6025

Lehrenabmaße:

Außendurchmesser Mindestmaß : 22,08430 mm
Flankendurchmesser neu (min) : 20,61300 mm
Flankendurchmesser neu (max) : 20,63100 mm
Flankendurchmesser abgenutzt : 20,64300 mm
Kerndurchmesser (min) : 19,75500 mm
Kerndurchmesser (max) : 19,77300 mm

Meßwerte Flankendurchmesser

Meßebe- Nr.	Meßwert Nr.	Flanken ø in [mm]	Überschreitung in [µm]
1	1	20,61390	

Beurteilung: Prüfling toleranzhaltig

Prüfer: *J.A. Clemens* Prüfdatum: 20.08.2003
(Clemens)

Meßunsicherheit: U95 = 2.5 µm; Bezugstemp. [Grad C] : 20; Meßmaschine : IAC Master Scanner MSXP 6025, Nr. 101064/11 rückgeführt auf Normale des NMI. IAC NKO Kalibrierschein 08-06-1999.009,1528101. 20-12-2000,1656501.Einstellmittel: IAC Kalibrierprotokoll.
Dieser Prüfbericht entspricht den Anforderungen der DIN EN ISO 9000 und ff. Die Prüfung wurde in Anlehnung an die Prüfanweisung VDI/VDE/ DGQ 2618 durchgeführt.