



P R Ü F Z E R T I F I K A T

Kunde : Sjöborgs
 Identnummer : 106787
 Meßaufgabe : Neuprüfung
 Gewindestandard : Trapezgewinde nach DIN 103
 Lehrentyp : Gewinde-Ausschußlehrdorn
 Gewindebezeichnung : Tr36x6-7H
 Gewindesteigung : 6,0000 mm
 Prüfverfahren : Drei-Draht-Verfahren
 Meßdrahtdurchmesser : 3,2001 mm
 Meßkraft : 10,0 N

Lehrenabmaße:

Außendurchmesser (max) : 34,68900 mm
 Außendurchmesser (min) : 34,63700 mm
 Flankendurchmesser neu (max) : 33,47600 mm
 Flankendurchmesser neu (min) : 33,45000 mm
 Flankendurchmesser abgenutzt : 33,43500 mm
 Kerndurchmesser Höchstmaß : 29,00000 mm

Meßwerte Flankendurchmesser

Meßebe- Nr.	Meßwert Nr.	Flanken ø in [mm]	Überschreitung in [µm]
1	1	33,46900	-

Beurteilung: Prüfling toleranzhaltig

Prüfer: Prüfdatum: 27.02.2002
 (Salvaggio)

Meßunsicherheit: U95 = 2.5 µm; Bezugstemp. [Grad C] : 20; Meßmaschine : MAHR 828 Nr.19372,
 kalibriert mit Laser Interferometer Inv.Nr.731 rückgeführt auf Normale der PTB*; Einstellring:
 Nr.93489 Kalibrierschein 97 DKD-K-05401 00-05 / 990451 98 DKD-K-05401 00-05 / 1467 157
 DKD-K-05401 01-06; Parallelendmaß: Nr.6936583 Kalibrierschein 107 DKD-K-05401 00-05 /
 890759 DKD-K-05401 00-05; Kugelmeßeinsätze bzw. Gewindeprüfstifte:Rückführbarkeit nachweisbar.
 Dieser Prüfbericht entspricht den Anforderungen der DIN EN ISO 9000 und ff.
 Die Prüfung wurde in Anlehnung an die Prüfanweisung VDI/VDE/ DGQ 2618 durchgeführt.
 *Physikalisch Technische Bundesanstalt