

**P R Ü F Z E R T I F I K A T**

Kunde : 0155600  
Identnummer : 106930  
Meßaufgabe : Neuprüfung  
Gewindestandard : Gewinde nach DIN 13  
Lehrentyp : Fester Gewinde-Ausschußlehrring  
Gewindebezeichnung : M 13x1.5-6g  
Gewindesteigung : 1,5000 mm  
Prüfverfahren : IAC Master Scanner MSXP 6025

**Lehrenabmaße:**

Außendurchmesser Mindestmaß : 12,97900 mm  
Flankendurchmesser neu (min) : 11,83600 mm  
Flankendurchmesser neu (max) : 11,85400 mm  
Flankendurchmesser abgenutzt : 11,86000 mm  
Kerndurchmesser (min) : 11,52700 mm  
Kerndurchmesser (max) : 11,56300 mm

**Meßwerte Flankendurchmesser**

Meßebe- Nr.	Meßwert Nr.	Flanken ø in [mm]	Überschreitung in [µm]
1	1	11,84090	

Beurteilung: Prüfling toleranzhaltig

Prüfer: ..... Prüfdatum: 19.09.2005  
(Clemens)

Meßunsicherheit: U95 = 2.5 µm; Bezugstemp. [Grad C] : 20; Meßmaschine : IAC Master Scanner MSXP 6025, Nr. 101064/11 rückgeführt auf Normale des NMI. IAC NKO Kalibrierschein 08-06-1999.009,1528101. 20-12-2000,1656501.Einstellmittel: IAC Kalibrierprotokoll.  
Dieser Prüfbericht entspricht den Anforderungen der DIN EN ISO 9000 und ff. Die Prüfung wurde in Anlehnung an die Prüfanweisung VDI/VDE/ DGQ 2618 durchgeführt.