



P R Ü F Z E R T I F I K A T

Kunde : Sjöborgs
Identnummer : 109960
Meßaufgabe : Neuprüfung
Gewindestandard : Gewinde nach DIN 13
Lehrentyp : Fester Gewinde-Gutlehherring
Gewindebezeichnung : M 42x1.5-6g
Gewindesteigung : 1,5000 mm
Prüfverfahren : IAC Master Scanner MSXP 6025

Lehrenabmaße:

Außendurchmesser Mindestmaß : 42,08730 mm
Flankendurchmesser neu (min) : 40,97700 mm
Flankendurchmesser neu (max) : 40,99500 mm
Flankendurchmesser abgenutzt : 41,00700 mm
Kerndurchmesser (min) : 40,33500 mm
Kerndurchmesser (max) : 40,35300 mm

Meßwerte Flankendurchmesser

Meßebe- Nr.	Meßwert Nr.	Flanken \varnothing in [mm]	Überschreitung in [μ m]
1	1	40,97970	

Beurteilung: Prüfling toleranzhaltig

Prüfer: Prüfdatum: 11.02.2004
(Clemens)

Meßunsicherheit: U95 = 2.5 μ m; Bezugstemp. [Grad C] : 20; Meßmaschine : IAC Master Scanner MSXP 6025, Nr. 101064/11 rückgeführt auf Normale des NMI. IAC NKO Kalibrierschein 08-06-1999.009,1528101. 20-12-2000,1656501.Einstellmittel: IAC Kalibrierprotokoll.
Dieser Prüfbericht entspricht den Anforderungen der DIN EN ISO 9000 und ff. Die Prüfung wurde in Anlehnung an die Prüfanweisung VDI/VDE/ DGQ 2618 durchgeführt.