



P R Ü F Z E R T I F I K A T

Kunde : Sjöborgs
Identnummer : 111500
Meßaufgabe : Neuprüfung
Gewindestandard : Gewinde nach DIN 158
Lehrentyp : Gewinde - Grenzlehrring
Gewindebezeichnung : DIN 158-M 10x1 keg. kurz
Gewindesteigung : 1,0000 mm
Prüfverfahren : Prüfung mit Gegenlehre

Prüfung des Flankendurchmessers der Lehre mit Prüfdorn

Prüfverfahren	Flanken Ø Soll (mm)	Toleranz (µm)	Flanken Ø Ist (mm)
Flanken - Ø des Gewinde - Prüfdornes	9.306	+/- 3	9.305
gemessen in Meßebene	1.800		

**Bemerkung : Die Prüfung des Gewinde - Grenzlehrringes erfolgte
mit kegeligem Gewinde - Prüfdorn.**

Beurteilung: Prüfling toleranzhaltig

Prüfer: Prüfdatum: 23.04.2002
(Clemens)

Meßunsicherheit: U95 = 2.5 µm; Bezugstemp. [Grad C] : 20; Meßmaschine : MAHR 828 Nr.19372, kalibriert mit Laser Interferometer Inv.Nr.731 rückgeführt auf Normale der PTB*; Einstellring: Nr.93489 Kalibrierschein 97 DKD-K-05401 00-05 / 990451 98 DKD-K-05401 00-05 / 1467 157 DKD-K-05401 01-06; Parallelendmaß: Nr.6936583 Kalibrierschein 107 DKD-K-05401 00-05 / 890759 DKD-K-05401 00-05; Kugelmeßeinsätze bzw. Gewindeprüfstifte: Rückführbarkeit nachweisbar. Dieser Prüfbericht entspricht den Anforderungen der DIN EN ISO 9000 und ff. Die Prüfung wurde in Anlehnung an die Prüfanweisung VDI/VDE/ DGQ 2618 durchgeführt.
*Physikalisch Technische Bundesanstalt