



**P R Ü F Z E R T I F I K A T**

Kunde : Sjöborgs  
 Identnummer : 111694  
 Meßaufgabe : Neuprüfung  
 Gewindestandard : Gewinde nach DIN 13  
 Lehrentyp : Gewinde-Grenzlehrdorn  
 Gewindebezeichnung : M 2x0.25-4H  
 Gewindesteigung : 0,2500 mm  
 Prüfverfahren : Drei-Draht-Verfahren  
 Meßdrahtdurchmesser : 0,1439 mm  
 zweiter Meßdrahtdurchmesser : 0,1439 mm  
 Meßkraft : 2,0 N

**Lehrenabmaße:**

	<b>Gutseite</b>	<b>Ausschußseite</b>
Außendurchmesser (max) :	2,00600 mm	1,94500 mm
Außendurchmesser (min) :	1,99400 mm	1,93300 mm
Flankendurchmesser neu (max) :	1,84100 mm	1,89200 mm
Flankendurchmesser neu (min) :	1,83500 mm	1,88600 mm
Flankendurchmesser abgenutzt :	1,83000 mm	1,88300 mm
Kerndurchmesser - Größtmaß :	1,69290 mm	1,69290 mm

**Meßwerte Flankendurchmesser Gutseite**

Meßebene Nr.	Meßwert Nr.	Flanken ø in [mm]	Überschreitung in [µm]
1	1	1,83750	-

**Meßwerte Flankendurchmesser Ausschußseite**

Meßebene Nr.	Meßwert Nr.	Flanken ø in [mm]	Überschreitung in [µm]
1	1	1,88600	-

Beurteilung: Prüfling toleranzhaltig

Prüfer: .....  
 (Schlachter)                      Prüfdatum: 27.02.2002

Meßunsicherheit:  $\pm 0,95 = 2.5 \mu\text{m}$ ; Bezugstemp. [Grad C] : 20; Meßmaschine : MAHR 828 Nr.19372, kalibriert mit Laser Interferometer Inv.Nr.731 rückgeführt auf Normale der PTB\*; Einstellring: Nr.93489 Kalibrierschein 97 DKD-K-05401 00-05 / 990451 98 DKD-K-05401 00-05 / 1467 157 DKD-K-05401 01-06; Parallelendmaß: Nr.6936583 Kalibrierschein 107 DKD-K-05401 00-05 / 890759 DKD-K-05401 00-05; Kugelmeßeinsätze bzw. Gewindeprüfstifte: Rückführbarkeit nachweisbar. Dieser Prüfbericht entspricht den Anforderungen der DIN EN ISO 9000 und ff.  
 Die Prüfung wurde in Anlehnung an die Prüfanweisung VDI/VDE/ DGQ 2618 durchgeführt.  
 \*Physikalisch Technische Bundesanstalt