



P R Ü F Z E R T I F I K A T

Kunde : Sjöborgs  
Identnummer : 114913  
Meßaufgabe : Neuprüfung  
Gewindestandard : Gewinde nach ANSI/ASME B1.1a -B1.2  
Lehrentyp : Fester Gewinde-Ausschußlehrring  
Gewindebezeichnung : 15/32 - 32 UNS -2A  
Gewindesteigung : 0,7940 mm  
Prüfverfahren : Drei-Kugel-Verfahren  
Tastkugeldurchmesser : 0,4540 mm  
Tasterkonstante : 2,4341 mm

**Lehrenabmaße:**

Außendurchmesser Mindestmaß : 11,62050 mm  
Flankendurchmesser neu (min) : 11,27760 mm  
Flankendurchmesser neu (max) : 11,28520 mm  
Flankendurchmesser abgenutzt : 11,28520 mm  
Kerndurchmesser (min) : 11,10570 mm  
Kerndurchmesser (max) : 11,11840 mm

**Meßwerte Flankendurchmesser**

Meßebene Nr.	Meßwert Nr.	Flanken $\varnothing$ in [mm]	Überschreitung in [ $\mu$ m]
1	1	11,28260	-

Beurteilung: Prüfling toleranzhaltig

Prüfer: ..... Prüfdatum: 24.04.2002  
(Clemens)

Meßunsicherheit: U95 = 2.5  $\mu$ m; Bezugstemp. [Grad C] : 20; Meßmaschine : MAHR 828 Nr.19372,  
kalibriert mit Laser Interferometer Inv.Nr.731 rückgeführt auf Normale der PTB\*; Einstellring:  
Nr.93489 Kalibrierschein 97 DKD-K-05401 00-05 / 990451 98 DKD-K-05401 00-05 / 1467 157  
DKD-K-05401 01-06; Parallelendmaß: Nr.6936583 Kalibrierschein 107 DKD-K-05401 00-05 /  
890759 DKD-K-05401 00-05; Kugelmeßeinsätze bzw. Gewindeprüfstifte: Rückführbarkeit nachweisbar.  
Dieser Prüfbericht entspricht den Anforderungen der DIN EN ISO 9000 und ff.  
Die Prüfung wurde in Anlehnung an die Prüfanweisung VDI/VDE/ DGQ 2618 durchgeführt.  
\*Physikalisch Technische Bundesanstalt