



P R Ü F Z E R T I F I K A T

Kunde : Sjöborgs
Identnummer : 115336
Meßaufgabe : Neuprüfung
Gewindestandard : Gewinde nach DIN 13
Lehrentyp : Fester Gewinde-Gutleerring
Gewindebezeichnung : M 24x2-6g
Gewindesteigung : 2,0000 mm
Prüfverfahren : IAC Master Scanner MSXP 6025

Lehrenabmaße:

Außendurchmesser Mindestmaß : 24,11730 mm
Flankendurchmesser neu (min) : 22,64600 mm
Flankendurchmesser neu (max) : 22,66400 mm
Flankendurchmesser abgenutzt : 22,67600 mm
Kerndurchmesser (min) : 21,78800 mm
Kerndurchmesser (max) : 21,80600 mm

Meßwerte Flankendurchmesser

Meßebene Nr.	Meßwert Nr.	Flanken \varnothing in [mm]	Überschreitung in [μ m]
1	1	22,65150	

Beurteilung: Prüfling toleranzhaltig

Prüfer: Prüfdatum: 11.12.2003
(Clemens)

Meßunsicherheit: U95 = 2.5 μ m; Bezugstemp. [Grad C] : 20; Meßmaschine : IAC Master Scanner MSXP 6025, Nr. 101064/11 rückgeführt auf Normale des NMI. IAC NKO Kalibrierschein 28-09-2001.000913.016,1800601. 20-12-2000,1656501.Einstellmittel: IAC Kalibrierprotokoll.
Dieser Prüfbericht entspricht den Anforderungen der DIN EN ISO 9000 und ff. Die Prüfung wurde in Anlehnung an die Prüfanweisung VDI/VDE/ DGQ 2618 durchgeführt.