



P R Ü F Z E R T I F I K A T

Kunde : 0155600
 Identnummer : 116353
 Meßaufgabe : Neuprüfung
 Gewindestandard : Gewinde nach DIN 13
 Lehrentyp : Gewinde-Grenzlehrdorn
 Gewindebezeichnung : M 11x0.5-6G
 Gewindesteigung : 0,5000 mm
 Prüfverfahren : Drei-Draht-Verfahren
 Meßdrahtdurchmesser : 0,2897 mm
 zweiter Meßdrahtdurchmesser : 0,2897 mm
 Meßkraft : 4,0 N

Lehrenabmaße:

	Gutseite	Ausschußseite
Außendurchmesser (max)	: 11,03500 mm	10,92050 mm
Außendurchmesser (min)	: 11,01700 mm	10,90250 mm
Flankendurchmesser neu (max)	: 10,70550 mm	10,81600 mm
Flankendurchmesser neu (min)	: 10,69650 mm	10,80700 mm
Flankendurchmesser abgenutzt	: 10,68850 mm	10,80200 mm
Kerndurchmesser - Größtmaß	: 10,40680 mm	10,40680 mm

Meßwerte Flankendurchmesser Gutseite

Meßebene Nr.	Meßwert Nr.	Flanken \varnothing in [mm]	Überschreitung in [μ m]
1	1	10,70510	-

Meßwerte Flankendurchmesser Ausschußseite

Meßebene Nr.	Meßwert Nr.	Flanken \varnothing in [mm]	Überschreitung in [μ m]
1	1	10,81210	-

Beurteilung: Prüfling toleranzhaltig

Prüfer: (Salvaggio) Prüfdatum: 02.03.2006

Meßunsicherheit: U95 = 2.5 μ m; Bezugstemp. [Grad C] : 20; Meßmaschine : MAHR 828 Nr.19372,
 kalibriert mit Laser Interferometer Inv.Nr.731 rückgeführt auf Normale der PTB*; Einstellring:
 Nr.93489 Kalibrierschein 97 DKD-K-05401 00-05 / 990451 98 DKD-K-05401 00-05 / 1467 157
 DKD-K-05401 01-06; Parallelendmaß: Nr.6936583 Kalibrierschein 107 DKD-K-05401 00-05 /
 890759 DKD-K-05401 00-05; Kugelmeßeinsätze bzw. Gewindeprüfstifte:Rückführbarkeit nachweisbar.
 Dieser Prüfbericht entspricht den Anforderungen der DIN EN ISO 9000 und ff.
 Die Prüfung wurde in Anlehnung an die Prüfanweisung VDI/VDE/ DGQ 2618 durchgeführt.

*Physikalisch Technische Bundesanstalt

