

Sjöborgs Maskin AB

Mått Johanssons Väg 16  
SE-633 46 Eskilstuna

**Calibration certificate No.: JUZ-00470364**

**Inspection date:** 2023.03.15

**Identity number** : 121-2436  
**Gauge type** : GO thread ring gauge (solid)  
**Designation** : 7/16 - 20 UNF -2A (-0,030 mm)  
**Inspection procedure** : VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 4.9, April 2006  
**Inspection device and traceability** : ConturoMatic TS No. 8368 Certificate number:  
Konturrennormal CN181 No. 328 Certificate number: D-K-17059-02-00  
**Measuring uncertainty**  $U_{(95)}$  :  $3 \mu\text{m} + 10 \cdot 10^{-6} \cdot l$   
**Reference temperature** :  $20^\circ\text{C} \pm 1\text{K}$   
**Comments** : as found = as left  
**Valuation** : usable

Thread standard : ANSI/ASME B1.2 (ASME B1.1-2019)  
1./2. Flank angle :  $30,00^\circ \pm 15'$  /  $30,00^\circ \pm 15'$   
Pitch : 1,2700 mm  $\pm$  8,0  $\mu\text{m}$  Thread starts: 1  
best Palpation element diameter : 0,7332 mm  
used Palpation element diameter : 0,7332 mm Constant of T-shaped probe: 0,7332 mm  
Measuring method : Evaluation of contour data file

**Gauge nominal values**  
External diameter (min) : 11,0495 mm  
Effective diameter new (min) : 10,2164 mm  
Effective diameter new (max) : 10,2240 mm  
Effective diameter - Wear limit : mm  
Minor diameter (min) : 9,6622 mm  
Minor diameter (max) : 9,6749 mm

**Measuring values for GO side**  
**- Effective diameter**

| Measuring plane | Measuring pos.<br>[1□0° 2□90°] | Measuring value<br>[ mm ] | Effective diameter<br>[ mm ] | Tol. graphic / Out of Tol.<br>[ $\mu\text{m}$ ] |
|-----------------|--------------------------------|---------------------------|------------------------------|---|
| 1               | 1                              | 10,2185                   | 10,2185                      | ----x-----                                      |
| 2               | 1                              | 10,2176                   | 10,2176                      | --x-----  |

Prüfer: Miranda

Das Prüfergebnis bezieht sich ausschließlich auf die gemessenen Parameter / Option. Messwerte, die innerhalb der Spezifikationsgrenzen liegen, für die aber unter Berücksichtigung der Messunsicherheit keine Übereinstimmung nachgewiesen werden kann, werden nicht zurückgewiesen und als in Ordnung beurteilt (DIN EN ISO 14253-1). Der Anwender ist für die Einhaltung einer angemessenen Rekalibrierfrist eigenverantwortlich, desweiterm entsprechen die Messwerte dem Zeitpunkt der Kalibrierung. Dieser Kalibrierschein wurde per EDV erstellt und ist auch ohne Unterschrift gültig.

JURJANZ GmbH & Co. KG  
Käthe-Kollwitz-Str. 1  
04435 Schkeuditz

Tel.: +49 (034204) 704547  
Fax: +49 (034204) 704546  
E-Mail: [juz@jurjanz.de](mailto:juz@jurjanz.de)