



P R Ü F Z E R T I F I K A T

Kunde : Sjöborgs
 Identnummer : 121963
 Meßaufgabe : Neuprüfung
 Gewindestandard : EG-Gewinde nach ANSI B1.2
 Lehrentyp : Gewinde-Grenzlehrdorn
 Gewindebezeichnung : EG 12-24 UNC 2B
 Gewindesteigung : 1,0580 mm
 Prüfverfahren : Drei-Draht-Verfahren
 Meßdrahtdurchmesser : 0,6203 mm
 zweiter Meßdrahtdurchmesser : 0,6203 mm
 Meßkraft : 4,0 N

Lehrenabmaße:

	Gutseite	Ausschußseite
Außendurchmesser (max) :	6,87300 mm	6,71700 mm
Außendurchmesser (min) :	6,86000 mm	6,70430 mm
Flankendurchmesser neu (max) :	6,18000 mm	6,25900 mm
Flankendurchmesser neu (min) :	6,17200 mm	6,25100 mm
Flankendurchmesser abgenutzt :	6,17200 mm	6,25100 mm

Meßwerte Flankendurchmesser Gutseite

Meßebene Nr.	Meßwert Nr.	Flanken ø in [mm]	Überschreitung in [µm]
1	1	6,17780	-

Meßwerte Flankendurchmesser Ausschußseite

Meßebene Nr.	Meßwert Nr.	Flanken ø in [mm]	Überschreitung in [µm]
1	1	6,25490	-

Beurteilung: Prüfling toleranzhaltig

Prüfer:  Prüfdatum: 01.09.2003
 (Salvaggio)

Meßunsicherheit: U95 = 2.5 µm; Bezugstemp. [Grad C] : 20; Meßmaschine : MAHR 828 Nr.19372, kalibriert mit Laser Interferometer Inv.Nr.731 rückgeführt auf Normale der PTB*; Einstellring: Nr.93489 Kalibrierschein 97 DKD-K-05401 00-05 / 990451 98 DKD-K-05401 00-05 / 1467 157 DKD-K-05401 01-06; Parallelendmaß: Nr.6936583 Kalibrierschein 107 DKD-K-05401 00-05 / 890759 DKD-K-05401 00-05; Kugelmeßeinsätze bzw. Gewindeprüfstifte: Rückführbarkeit nachweisbar. Dieser Prüfbericht entspricht den Anforderungen der DIN EN ISO 9000 und ff. Die Prüfung wurde in Anlehnung an die Prüfanweisung VDI/VDE/ DGQ 2618 durchgeführt.
 *Physikalisch Technische Bundesanstalt