

Werkskalibrierschein : JUZ-00471125

Prüfdatum: 05.05.2023

Identnummer : 123-0647
Bezeichnung : Gewinde-Gutleerring
Nennmaß : Tr 14x4 - 7e
Prüfvorschrift : VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 4.9, April 2006
Gerät / Bezugsnormal : ULM 600 OPAL Nr. 101716 Kalibrierschein: 8452 D-K-12037-01-00
Messunsicherheit U₍₉₅₎ : 3 µm + 10 · 10⁻⁶ · l
Bezugstemperatur : 20°C ± 1K
Bemerkungen :
Prüfergebnis : **Prüfling toleranzhaltig**

Thread standard : DIN 103:1977(1985)
 1./2. Flank angle : 15,00° ± 8' / 15,00° ± 8'
 Pitch : 4,0000 mm ± 5,0 µm
 best Palpation element diameter : 2,0705 mm
 used Palpation element diameter : 2,0694 mm
 Measuring method : "Three balls" method (using T-probe)

Thread starts: 1
 Constant of T-shaped probe: 0,0000 mm

Gauge nominal values

External diameter (min) : 14,5000 mm
 Effective diameter new (min) : 11,8715 mm
 Effective diameter new (max) : 11,9045 mm
 Effective diameter - Wear limit : 11,9250 mm
 Minor diameter (min) : 9,9835 mm
 Minor diameter (max) : 10,0165 mm

**Measuring values for GO side
 - Effective diameter**

Measuring plane	Measuring pos. [1≙0° 2≙90°]	Measuring value [mm]	Effective diameter [mm]	Tol. graphic / Out of Tol. [µm]
1	1	11,3258	11,9021	-----x
1	2	11,3047	11,8812	----x-----
2	2	11,3077	11,8842	-----x-----
2	1	11,3130	11,8894	-----x-----

Prüfer: Jens Bahn

Das Prüfergebnis bezieht sich ausschließlich auf die gemessenen Parameter / Option. Messwerte, die innerhalb der Spezifikationsgrenzen liegen, für die aber unter Berücksichtigung der Messunsicherheit keine Übereinstimmung nachgewiesen werden kann, werden nicht zurückgewiesen und als in Ordnung beurteilt (DIN EN ISO 14253-1). Der Anwender ist für die Einhaltung einer angemessenen Rekalibrierfrist eigenverantwortlich, desweiterm entsprechen die Messwerte dem Zeitpunkt der Kalibrierung. Dieser Kalibrierschein wurde per EDV erstellt und ist auch ohne Unterschrift gültig.