

**Calibration certificate No.: JUZ-00477213**

**Inspection date:** 2023.04.26

**Identity number** : 123-1032  
**Gauge type** : NO GO thread ring gauge (solid)  
**Designation** : M 8x0.85-6g  
**Inspection procedure** : VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 4.9, April 2006  
**Inspection device and traceability** : ConturoMatic TS No. 8368 Certificate number:  
 Konturennormal CN181 No. 328 Certificate number: D-K-17059-02-00  
**Measuring uncertainty  $U_{(95)}$**  :  $3 \mu\text{m} + 10 \cdot 10^{-6} \cdot l$   
**Reference temperature** :  $20^\circ\text{C} \pm 1\text{K}$   
**Comments** : as found = as left  
**Valuation** : usable

**Gewindebezeichnung:** M 8x0.85-6g  
**Gewindestandard:** DIN ISO 1502:1996 (DIN ISO 965-1:2017)  
 1./2. Teilflankenwinkel:  $30,00^\circ \pm 16'$  /  $30,00^\circ \pm 16'$   
 Gewindesteigung: 0,8500 mm  $\pm$  5,0  $\mu\text{m}$  Ganganzahl: 1  
 Günstigster Kugeldurchmesser: 0,4908 mm  
 Tasterkonstante: 0,4908 mm  
 Messverfahren: Auswertung von Konturdaten

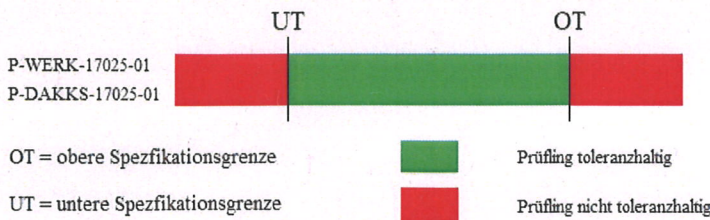
**Lehrenmaße**

Außendurchmesser Mindestmaß: 7,9850 mm  
 Flankendurchmesser neu (min): 7,3040 mm  
 Flankendurchmesser neu (max): 7,3180 mm  
 Flankendurchmesser abgenutzt: 7,3230 mm  
 Kerndurchmesser (min): 7,1270 mm  
 Kerndurchmesser (max): 7,1550 mm

**Messwerte für Ausschussseite - Flankendurchmesser**

Messposition	Flankendurchmesser	Toleranzlage / Überschreitung	Konformität
Schnitt A-B / Ebene 1	7,3134	-----x-----	IO
Schnitt C-D / Ebene 2	7,3119	-----x-----	IO

Die Bewertung der Messergebnisse erfolgt nach der Entscheidungsregel:



Prüfer: Gabi Müller

Das Prüfergebnis bezieht sich ausschließlich auf die gemessenen Parameter / Option. Messwerte, die innerhalb der Spezifikationsgrenzen liegen, für die aber unter Berücksichtigung der Messunsicherheit keine Übereinstimmung nachgewiesen werden kann, werden nicht zurückgewiesen und als in Ordnung beurteilt (DIN EN ISO 14253-1). Der Anwender ist für die Einhaltung einer angemessenen Rekalibrierfrist eigenverantwortlich, desweiteren entsprechen die Messwerte dem Zeitpunkt der Kalibrierung. Dieser Kalibrierschein wurde per EDV erstellt und ist auch ohne Unterschrift gültig.