

Sjöborgs Maskin AB

Mått Johanssons Väg 16
SE-633 46 Eskilstuna

Calibration certificate No.: JUZ-00479911

Inspection date: 2023.05.12

Identity number : 123-1184
Gauge type : GO thread ring gauge (solid)
Designation : M 16 DIN 2510
Inspection procedure : VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 4.9, April 2006
Inspection device and traceability : ConturoMatic TS No. 8368 Certificate number:
Konturennormal CN181 No. 328 Certificate number: D-K-17059-02-00
Measuring uncertainty U₍₉₅₎ : 3 µm + 10 · 10⁻⁶ · l
Reference temperature : 20°C ± 1K
Comments : as found = as left
Valuation : usable

Thread standard : DIN 2510:1974
1./2. Flank angle : 30,00° ± 10' / 30,00° ± 10'
Pitch : 2,0000 mm ± 5,0 µm
best Palpation element diameter : 1,1547 mm
used Palpation element diameter : 1,1547 mm
Measuring method : Evaluation of contour data file

Thread starts: 1
Constant of T-shaped probe: 1,1547 mm

Gauge nominal values
External diameter (min) : 15,9780 mm
Effective diameter new (min) : 14,5070 mm
Effective diameter new (max) : 14,5250 mm
Effective diameter - Wear limit : 14,5370 mm
Minor diameter (min) : 13,6487 mm
Minor diameter (max) : 13,6667 mm

**Measuring values for GO side
- Effective diameter**

Measuring plane	Measuring pos. [1□0° 2□90°]	Measuring value [mm]	Effective diameter [mm]	Tol. graphic / Out of Tol. [µm]
1	1	14,5140	14,5140	-----x-----
2	1	14,5133	14,5133	-----x-----

Prüfer: Carolin Miranda

Das Prüfergebnis bezieht sich ausschließlich auf die gemessenen Parameter / Option. Messwerte, die innerhalb der Spezifikationsgrenzen liegen, für die aber unter Berücksichtigung der Messunsicherheit keine Übereinstimmung nachgewiesen werden kann, werden nicht zurückgewiesen und als in Ordnung beurteilt (DIN EN ISO 14253-1). Der Anwender ist für die Einhaltung einer angemessenen Rekalibrierfrist eigenverantwortlich, desweiteren entsprechen die Messwerte dem Zeitpunkt der Kalibrierung. Dieser Kalibrierschein wurde per EDV erstellt und ist auch ohne Unterschrift gültig.