



P R Ü F Z E R T I F I K A T

Kunde : 0155600
 Identnummer : 124869
 Meßaufgabe : Neuprüfung
 Gewindestandard : EG-Gewinde nach ANSI B1.2
 Lehrentyp : Gewinde-Grenzlehrdorn
 Gewindebezeichnung : EG 5-40 UNC 2B
 Gewindesteigung : 0,6350 mm
 Prüfverfahren : Drei-Draht-Verfahren
 Meßdrahtdurchmesser : 0,3898 mm
 zweiter Meßdrahtdurchmesser : 0,3898 mm
 Meßkraft : 4,0 N

Lehrenabmaße:

	Gutseite	Ausschußseite
Außendurchmesser (max) :	4,01000 mm	3,92700 mm
Außendurchmesser (min) :	3,99000 mm	3,91700 mm
Flankendurchmesser neu (max) :	3,59400 mm	3,65200 mm
Flankendurchmesser neu (min) :	3,58900 mm	3,64700 mm

Meßwerte Flankendurchmesser Gutseite

Meßebe- Nr.	Meßwert Nr.	Flanken ø in [mm]	Überschreitung in [µm]
1	1	3,59060	-

Meßwerte Flankendurchmesser Ausschußseite

Meßebe- Nr.	Meßwert Nr.	Flanken ø in [mm]	Überschreitung in [µm]
1	1	3,65190	-

Beurteilung: Prüfling toleranzhaltig

Prüfer: (Salvaggio) Prüfdatum: 02.02.2006

Meßunsicherheit: U95 = 2,5 µm; Bezugstemp. [Grad C] : 20; Meßmaschine : MAHR 828 Nr.19372,
 kalibriert mit Laser Interferometer Inv.Nr.731 rückgeführt auf Normale der PTB*; Einstellring:
 Nr.93489 Kalibrierschein 97 DKD-K-05401 00-05 / 990451 98 DKD-K-05401 00-05 / 1467 157
 DKD-K-05401 01-06; Parallelendmaß: Nr.6936583 Kalibrierschein 107 DKD-K-05401 00-05 /
 00839F DKD-K-05401 02-04; Kugelmeßeinsätze bzw. Gewindeprüfstifte: Rückführbarkeit nachweisbar.
 Dieser Prüfbericht entspricht den Anforderungen der DIN EN ISO 9000 und ff.
 Die Prüfung wurde in Anlehnung an die Prüfanweisung VDI/VDE/ DGQ 2618 durchgeführt.

*Physikalisch Technische Bundesanstalt

