



P R Ü F Z E R T I F I K A T

Kunde : Sjöborgs
 Identnummer : 125323
 Meßaufgabe : Neuprüfung
 Gewindestandard : Gewinde nach ANSI/AMSE B1.1a -B1.2
 Lehrentyp : Gewinde-Grenzlehrdorn
 Gewindebezeichnung : 0.87500- 18 UNS -2B
 Gewindesteigung : 1,4110 mm
 Prüfverfahren : Drei-Draht-Verfahren
 Meßdrahtdurchmesser : 0,8952 mm
 zweiter Meßdrahtdurchmesser : 0,8952 mm
 Meßkraft : 10,0 N

Lehrenabmaße:

	Gutseite	Ausschußseite
Außendurchmesser (max) :	22,23770 mm	22,07260 mm
Außendurchmesser (min) :	22,22500 mm	22,05990 mm
Flankendurchmesser neu (max) :	21,31570 mm	21,46050 mm
Flankendurchmesser neu (min) :	21,30810 mm	21,45280 mm
Flankendurchmesser abgenutzt :	21,30810 mm	21,45280 mm
Kerndurchmesser - Größtmaß :	20,49470 mm	20,49470 mm

Meßwerte Flankendurchmesser Gutseite

Meßebene Nr.	Meßwert Nr.	Flanken ø in [mm]	Überschreitung in [µm]
1	1	21,31190	-

Meßwerte Flankendurchmesser Ausschußseite

Meßebene Nr.	Meßwert Nr.	Flanken ø in [mm]	Überschreitung in [µm]
1	1	21,45720	-

Beurteilung: Prüfling toleranzhaltig

Prüfer: (Salvaggio) Prüfdatum: 17.01.2003

Meßunsicherheit: U95 = 2.5 µm; Bezugstemp. [Grad C] : 20; Meßmaschine : MAHR 828 Nr.19372, kalibriert mit Laser Interferometer Inv.Nr.731 rückgeführt auf Normale der PTB*; Einstellring: Nr.93489 Kalibrierschein 97 DKD-K-05401 00-05 / 990451 98 DKD-K-05401 00-05 / 1467 157 DKD-K-05401 01-06; Parallelendmaß: Nr.6936583 Kalibrierschein 107 DKD-K-05401 00-05 / 00839F DKD-K-05401 02-04; Kugelmeßeinsätze bzw. Gewindeprüfstifte: Rückführbarkeit nachweisbar. Dieser Prüfbericht entspricht den Anforderungen der DIN EN ISO 9000 und ff. Die Prüfung wurde in Anlehnung an die Prüfanweisung VDI/VDE/ DGQ 2618 durchgeführt.
 *Physikalisch Technische Bundesanstalt