



**P R Ü F Z E R T I F I K A T**

Kunde : Sjöborgs  
 Identnummer : 127378  
 Meßaufgabe : Neuprüfung  
 Gewindestandard : Gewinde nach DIN 13  
 Lehrentyp : Gewinde-Grenzlehrdorn  
 Gewindebezeichnung : M 3.5x0.6-4H  
 Gewindesteigung : 0,6000 mm  
 Prüfverfahren : Drei-Draht-Verfahren  
 Meßdrahtdurchmesser : 0,3348 mm  
 zweiter Meßdrahtdurchmesser : 0,3348 mm  
 Meßkraft : 4,0 N

**Lehrenabmaße:**

	<b>Gutseite</b>	<b>Ausschußseite</b>
Außendurchmesser (max)	3,50900 mm	3,31150 mm
Außendurchmesser (min)	3,49500 mm	3,29750 mm
Flankendurchmesser neu (max)	3,11550 mm	3,18800 mm
Flankendurchmesser neu (min)	3,10850 mm	3,18100 mm
Flankendurchmesser abgenutzt	3,10250 mm	3,17700 mm
Kerndurchmesser - Größtmaß	2,76340 mm	2,76340 mm

**Meßwerte Flankendurchmesser Gutseite**

Meßebe- Nr.	Meßwert Nr.	Flanken ø in [mm]	Überschreitung in [µm]
1	1	3,11060	-

**Meßwerte Flankendurchmesser Ausschußseite**

Meßebe- Nr.	Meßwert Nr.	Flanken ø in [mm]	Überschreitung in [µm]
1	1	3,18520	-

Beurteilung: Prüfling toleranzhaltig

Prüfer: ..... (Salvaggio)      Prüfdatum: 20.08.2003

Meßunsicherheit: U95 = 2.5 µm; Bezugstemp. [Grad C] : 20; Meßmaschine : MAHR 828 Nr.19372, kalibriert mit Laser Interferometer Inv.Nr.731 rückgeführt auf Normale der PTB\*; Einstellring: Nr.93489 Kalibrierschein 97 DKD-K-05401 00-05 / 990451 98 DKD-K-05401 00-05 / 1467 157 DKD-K-05401 01-06; Parallelendmaß: Nr.6936583 Kalibrierschein 107 DKD-K-05401 00-05 / 00839F DKD-K-05401 02-04; Kugelmeßeinsätze bzw. Gewindeprüfstifte: Rückführbarkeit nachweisbar. Dieser Prüfbericht entspricht den Anforderungen der DIN EN ISO 9000 und ff. Die Prüfung wurde in Anlehnung an die Prüfanweisung VDI/VDE/ DGQ 2618 durchgeführt.  
 \*Physikalisch Technische Bundesanstalt