

P R Ü F Z E R T I F I K A T

Kunde : 0155600
 Identnummer : 128895
 Meßaufgabe : Neuprüfung
 Gewindestandard : Gewinde nach ANSI/ASME B1.1a -B1.2
 Lehrentyp : Fester Gewinde-Ausschußlehrring
 Gewindebezeichnung : 1 3/8 -16 UN -2A
 Gewindesteigung : 1,5870 mm
 Prüfverfahren : Drei-Kugel-Verfahren
 Tastkugeldurchmesser : 0,8967 mm
 Tasterkonstante : 5,9619 mm

Lehrenabmaße:

Außendurchmesser Mindestmaß : 34,88690 mm
 Flankendurchmesser neu (min) : 33,72610 mm
 Flankendurchmesser neu (max) : 33,73370 mm
 Flankendurchmesser abgenutzt : 33,73370 mm
 Kerndurchmesser (min) : 33,38240 mm
 Kerndurchmesser (max) : 33,39770 mm

Meßwerte Flankendurchmesser

Meßebene Nr.	Meßwert Nr.	Flanken ø in [mm]	Überschreitung in [µm]
1	1	33,72940	-

Beurteilung: Prüfling toleranzhaltig

Prüfer: Prüfdatum: 12.09.2006
 (Clemens)

Meßunsicherheit: U95 = 2.5 µm; Bezugstemp. [Grad C] : 20; Meßmaschine : MAHR 828 Nr.19372,
 kalibriert mit Laser Interferometer Inv.Nr.731 rückgeführt auf Normale der PTB*; Einstellring:
 Nr.93489 Kalibrierschein 97 DKD-K-05401 00-05 / 990451 98 DKD-K-05401 00-05 / 1467 157
 DKD-K-05401 01-06; Parallelendmaß: Nr.6936583 Kalibrierschein 107 DKD-K-05401 00-05 /
 00839F DKD-K-05401 02-04; Kugelmeßeinsätze bzw. Gewindeprüfstifte:Rückführbarkeit nachweisbar.

Dieser Prüfbericht entspricht den Anforderungen der DIN EN ISO 9000 und ff.

Die Prüfung wurde in Anlehnung an die Prüfanweisung VDI/VDE/ DGQ 2618 durchgeführt.

*Physikalisch Technische Bundesanstalt