



P R Ü F Z E R T I F I K A T

Kunde : 0155600  
 Identnummer : 132863  
 Meßaufgabe : Neuprüfung  
 Gewindestandard : Gewinde nach DIN 13  
 Lehrentyp : Fester Gewinde-Ausschußlehrring  
 Gewindebezeichnung : M 15x1-6e  
 Gewindesteigung : 1,0000 mm  
 Prüfverfahren : IAC Master Scanner MSXP 6025

**Lehrenabmaße:**

Außendurchmesser Mindestmaß : 14,94900 mm  
 Flankendurchmesser neu (min) : 14,15800 mm  
 Flankendurchmesser neu (max) : 14,17200 mm  
 Flankendurchmesser abgenutzt : 14,17700 mm  
 Kerndurchmesser (min) : 13,95100 mm  
 Kerndurchmesser (max) : 13,97900 mm

**Meßwerte Flankendurchmesser**

Meßebene Nr.	Meßwert Nr.	Flanken $\varnothing$ in [mm]	Überschreitung in [ $\mu$ m]
1	1	14,16850	

Beurteilung: Prüfling toleranzhaltig

Prüfer: *A. Malcha* ..... Prüfdatum: 10.07.2003  
 (Clemens)

Meßunsicherheit: U95 = 2.5  $\mu$ m; Bezugstemp. [Grad C] : 20; Meßmaschine : IAC Master Scanner MSXP 6025, Nr. 101064/11 rückgeführt auf Normale des NMI. IAC NKO Kalibrierschein 28-09-2001.000913.016,1800601.

20-12-2000,1656501. Einstellmittel: IAC Kalibrierprotokoll.

Dieser Prüfbericht entspricht den Anforderungen der DIN EN ISO 9000 und ff. Die Prüfung wurde in Anlehnung an die Prüfanweisung VDI/VDE/ DGQ 2618 durchgeführt.