



P R Ü F Z E R T I F I K A T

Kunde : Sjöborgs
Identnummer : 133829
Meßaufgabe : Neuprüfung
Gewindestandard : Gewinde nach ANSI/ASME B1.1a -B1.2
Lehrentyp : Fester Gewinde-Ausschußlehrring
Gewindebezeichnung : 3/8 -20 UN -2A
Gewindesteigung : 1,2700 mm
Prüfverfahren : Drei-Kugel-Verfahren
Tastkugeldurchmesser : 0,7248 mm
Tasterkonstante : 4,9169 mm

Lehrenabmaße:

Außendurchmesser Mindestmaß : 9,49450 mm
Flankendurchmesser neu (min) : 8,56490 mm
Flankendurchmesser neu (max) : 8,57250 mm
Flankendurchmesser abgenutzt : 8,57250 mm
Kerndurchmesser (min) : 8,28990 mm
Kerndurchmesser (max) : 8,30260 mm

Meßwerte Flankendurchmesser

Meßebe- Nr.	Meßwert Nr.	Flanken ø in [mm]	Überschreitung in [µm]
1	1	8,56890	-

Beurteilung: Prüfling toleranzhaltig

Prüfer: Prüfdatum: 28.07.2003
(Clemens)

Meßunsicherheit: U95 = 2.5 µm; Bezugstemp. [Grad C] : 20; Meßmaschine : MAHR 828 Nr.19372, kalibriert mit Laser Interferometer Inv.Nr.731 rückgeführt auf Normale der PTB*; Einstellring: Nr.93489 Kalibrierschein 97 DKD-K-05401 00-05 / 990451 98 DKD-K-05401 00-05 / 1467 157
DKD-K-05401 01-06; Parallelendmaß: Nr.6936583 Kalibrierschein 107 DKD-K-05401 00-05 / 00839F DKD-K-05401 02-04; Kugelmeßeinsätze bzw. Gewindeprüfstifte: Rückführbarkeit nachweisbar.
Dieser Prüfbericht entspricht den Anforderungen der DIN EN ISO 9000 und ff.
Die Prüfung wurde in Anlehnung an die Prüfanweisung VDI/VDE/ DGQ 2618 durchgeführt.
*Physikalisch Technische Bundesanstalt