



P R Ü F Z E R T I F I K A T

Kunde : Sjöborgs
 Identnummer : 134321
 Meßaufgabe : Neuprüfung
 Gewindestandard : Gewinde nach DIN ISO 1502 (DIN 13)
 Lehrentyp : Gewinde-Grenzlehrdorn
 Gewindebezeichnung : M 18x2.5-6G
 Gewindesteigung : 2,5000 mm
 Prüfverfahren : Drei-Draht-Verfahren
 Meßdrahtdurchmesser : 1,3493 mm
 zweiter Meßdrahtdurchmesser : 1,3493 mm
 Meßkraft : 10,0 N

Lehrenabmaße:

	Gutseite	Ausschußseite
Außendurchmesser (max) :	18,07200 mm	17,16300 mm
Außendurchmesser (min) :	18,04400 mm	17,13500 mm
Flankendurchmesser neu (max) :	16,44100 mm	16,65600 mm
Flankendurchmesser neu (min) :	16,42700 mm	16,64200 mm
Flankendurchmesser abgenutzt :	16,41300 mm	16,63400 mm
Kerndurchmesser - Größtmaß :	14,97500 mm	14,97500 mm

Meßwerte Flankendurchmesser Gutseite

Meßebene Nr.	Meßwert Nr.	Flanken ø in [mm]	Überschreitung in [µm]
1	1	16,43600	-

Meßwerte Flankendurchmesser Ausschußseite

Meßebene Nr.	Meßwert Nr.	Flanken ø in [mm]	Überschreitung in [µm]
1	1	16,65260	-

Beurteilung: Prüfling toleranzhaltig

Prüfer: Prüfdatum: 19.08.2003
 (Salvaggio)

Meßunsicherheit: $U_{95} = 2.5 \mu\text{m}$; Bezugstemp. [Grad C] : 20; Meßmaschine : MAHR 828 Nr.19372, kalibriert mit Laser Interferometer Inv.Nr.731 rückgeführt auf Normale der PTB*; Einstellring: Nr.93489 Kalibrierschein 97 DKD-K-05401 00-05 / 990451 98 DKD-K-05401 00-05 / 1467 157 DKD-K-05401 01-06; Parallelendmaß: Nr.6936583 Kalibrierschein 107 DKD-K-05401 00-05 / 00839F DKD-K-05401 02-04; Kugelmeßeinsätze bzw. Gewindeprüfstifte: Rückführbarkeit nachweisbar. Dieser Prüfbericht entspricht den Anforderungen der DIN EN ISO 9000 und ff. Die Prüfung wurde in Anlehnung an die Prüfanweisung VDI/VDE/ DGQ 2618 durchgeführt.
 *Physikalisch Technische Bundesanstalt