



**P R Ü F Z E R T I F I K A T**

Kunde : Sjöborgs  
 Identnummer : 134363  
 Meßaufgabe : Neuprüfung  
 Gewindestandard : EG-Gewinde nach DIN 8140  
 Lehrentyp : Gewinde-Grenzlehrdorn  
 Gewindebezeichnung : EG M20.0x1.50-6H mod.  
 Gewindesteigung : 1,5000 mm  
 Prüfverfahren : Drei-Draht-Verfahren  
 Meßdrahtdurchmesser : 0,8952 mm  
 zweiter Meßdrahtdurchmesser : 0,8952 mm  
 Meßkraft : 10,0 N

**Lehrenabmaße:**

	<b>Gutseite</b>	<b>Ausschußseite</b>
Außendurchmesser (max) :	21,96300 mm	21,41200 mm
Außendurchmesser (min) :	21,94500 mm	21,39400 mm
Flankendurchmesser neu (max) :	20,98450 mm	21,10750 mm
Flankendurchmesser neu (min) :	20,97550 mm	21,09850 mm
Flankendurchmesser abgenutzt :	20,96800 mm	21,09400 mm
Kerndurchmesser - Größtmaß :	20,10200 mm	20,10200 mm

**Meßwerte Flankendurchmesser Gutseite**

Meßebene Nr.	Meßwert Nr.	Flanken ø in [mm]	Überschreitung in [µm]
1	1	20,98110	-

**Meßwerte Flankendurchmesser Ausschußseite**

Meßebene Nr.	Meßwert Nr.	Flanken ø in [mm]	Überschreitung in [µm]
1	1	21,10320	-

Beurteilung: Prüfling toleranzhaltig

Prüfer: ..... Prüfdatum: 27.08.2003  
 (Clemens)

Meßunsicherheit: U95 = 2.5 µm; Bezugstemp. [Grad C] : 20; Meßmaschine : MAHR 828 Nr.19372, kalibriert mit Laser Interferometer Inv.Nr.731 rückgeführt auf Normale der PTB\*; Einstellring: Nr.93489 Kalibrierschein 97 DKD-K-05401 00-05 / 990451 98 DKD-K-05401 00-05 / 1467 157 DKD-K-05401 01-06; Parallelendmaß: Nr.6936583 Kalibrierschein 107 DKD-K-05401 00-05 / 00839F DKD-K-05401 02-04; Kugelmeßeinsätze bzw. Gewindeprüfstifte: Rückführbarkeit nachweisbar. Dieser Prüfbericht entspricht den Anforderungen der DIN EN ISO 9000 und ff. Die Prüfung wurde in Anlehnung an die Prüfanweisung VDI/VDE/ DGQ 2618 durchgeführt.  
 \*Physikalisch Technische Bundesanstalt