



P R Ü F Z E R T I F I K A T

Kunde : 0155600
 Identnummer : 134559
 Meßaufgabe : Neuprüfung
 Gewindestandard : Gewinde nach ANSI/ASME B1.1a-B1.2
 Lehrentyp : Fester Gewinde-Gutlehherring
 Gewindebezeichnung : 12 (0.216) - 32 UNEF -2A
 Gewindesteigung : 0,7940 mm
 Prüfverfahren : Drei-Kugel-Verfahren
 Tastkugeldurchmesser : 0,4547 mm
 Tasterkonstante : 2,4342 mm

Lehrenabmaße:

Außendurchmesser Mindestmaß : 5,46350 mm
 Flankendurchmesser neu (min) : 4,94030 mm
 Flankendurchmesser neu (max) : 4,94790 mm
 Flankendurchmesser abgenutzt : 4,94790 mm
 Kerndurchmesser (min) : 4,59150 mm
 Kerndurchmesser (max) : 4,60420 mm

Meßwerte Flankendurchmesser

Meßebe- Nr.	Meßwert Nr.	Flanken ø in [mm]	Überschreitung in [µm]
1	1	4,94430	-

Beurteilung: Prüfling toleranzhaltig

Prüfer: (Salvaggio) Prüfdatum: 03.12.2004

Meßunsicherheit: U95 = 2.5 µm; Bezugstemp. [Grad C] : 20; Meßmaschine : MAHR 828 Nr.19372, kalibriert mit Laser Interferometer Inv.Nr.731 rückgeführt auf Normale der PTB*; Einstellring: Nr.93489 Kalibrierschein 97 DKD-K-05401 00-05 / 990451 98 DKD-K-05401 00-05 / 1467 157 DKD-K-05401 01-06; Parallelendmaß: Nr.6936583 Kalibrierschein 107 DKD-K-05401 00-05 / 00839F DKD-K-05401 02-04; Kugelmeßeinsätze bzw. Gewindeprüfstifte: Rückführbarkeit nachweisbar. Dieser Prüfbericht entspricht den Anforderungen der DIN EN ISO 9000 und ff. Die Prüfung wurde in Anlehnung an die Prüfanweisung VDI/VDE/ DGQ 2618 durchgeführt.
 *Physikalisch Technische Bundesanstalt

