



P R Ü F Z E R T I F I K A T

Kunde : Sjöborgs
Identnummer : 134765
Meßaufgabe : Neuprüfung
Gewindestandard : Gewinde nach DIN ISO 1502 (DIN 13)
Lehrentyp : Fester Gewinde-Ausschußlehrring
Gewindebezeichnung : M 2.2x0.25-6h
Gewindesteigung : 0,2500 mm
Prüfverfahren : Prüfung mit Gegenlehre

Prüfung des Flankendurchmessers der Lehre mit Prüfdorn

Prüfverfahren	Flanken Ø Soll (mm)	Toleranz (µm)	Flanken Ø Ist (mm)
Flanken - Ø des Minimum - Prüfdorn	1.947	+/- 3.5	1.948

Bemerkung : Die Prüfung des Gewindelehrringes erfolgte
mit Minimum - und Maximum - Prüfdorn.

Beurteilung: Prüfling toleranzhaltig

Prüfer: (Salvaggio) Prüfdatum: 21.08.2003

Meßunsicherheit: U95 = 2,5 µm; Bezugstemp. [Grad C] : 20; Meßmaschine : MAHR 828 Nr.19372,
kalibriert mit Laser Interferometer Inv.Nr.731 rückgeführt auf Normale der PTB*; Einstellung:
Nr.93489 Kalibrierschein 97 DKD-K-05401 00-05 / 990451 98 DKD-K-05401 00-05 / 1467 157
DKD-K-05401 01-06; Parallelendmaß: Nr.6936583 Kalibrierschein 107 DKD-K-05401 00-05 /
00839F DKD-K-05401 02-04; Kugelmeßeinsätze bzw. Gewindeprüfstifte:Rückführbarkeit nachweisbar.
Dieser Prüfbericht entspricht den Anforderungen der DIN EN ISO 9000 und ff.
Die Prüfung wurde in Anlehnung an die Prüfanweisung VDI/VDE/DGQ 2618 durchgeführt.
*Physikalisch Technische Bundesanstalt