



P R Ü F Z E R T I F I K A T

Kunde : Sjöborgs
Identnummer : 134767
Meßaufgabe : Neuprüfung
Lehrentyp : kegelliger Gewinde - Grenzlehrring
Gewindebezeichnung : 1 1/4 - 11 1/2 NPTF (10.668)
Gewindesteigung : 2,2090 mm
Meßgerät : Zeiss ULM 01-600 C
Prüfverfahren : Drei-Kugel-Verfahren
Meßkugeldurchmesser : 1,3493 mm

Lehrenabmaße:

Flankendurchmesser neu (max) : 40,22600 mm
Flankendurchmesser neu (min) : 40,21000 mm
Flankendurchmesser abgenutzt : 40,25250 mm
Abstand der Lehrenbezugsebene : 10,66800 mm

Meßwerte Flankendurchmesser

Meßebe- Nr.	Meßwert Nr.	Flanken ø in [mm]	Überschreitung in [µm]
1	1	40,21300	-

Prüfung der Kegelwinkelabweichung

max.zulässige | min.zulässige | Istwert Kegel - | Übersch.
Abweichung [µm] | Abweichung [µm] | winkelabweichung | in [µm]

0.0	- 30.0	- 4.4	
-----	--------	-------	--

Bemerkung : Der gemessene Flankendurchmesser wurde
in genormter Meßebe-ebene ermittelt.

Beurteilung: Prüfling toleranzhaltig

Prüfer: Prüfdatum: 21.08.2003
(Salvaggio)

Meßunsicherheit: $U_{95} = 2.5 \mu\text{m}$; Bezugstemp. [Grad C] : 20; Meßmaschine : MAHR 828 Nr.19372,
kalibriert mit Laser Interferometer Inv.Nr.731 rückgeführt auf Normale der PTB*; Einstellung:
Nr.93489 Kalibrierschein 97 DKD-K-05401 00-05 / 990451 98 DKD-K-05401 00-05 / 1467 157
DKD-K-05401 01-06; Parallelendmaß: Nr.6936583 Kalibrierschein 107 DKD-K-05401 00-05 /
00939F DKD-K-05401 02-04; Kugelmeßeinsätze bzw. Gewindeprüfstifte: Rückführbarkeit nachweisbar.
Dieser Prüfbericht entspricht den Anforderungen der DIN EN ISO 9000 und ff.
Die Prüfung wurde in Anlehnung an die Prüfanweisung VDI/VDE/ DGQ 2618 durchgeführt.

*Physikalisch Technische Bundesanstalt