



P R Ü F Z E R T I F I K A T

Kunde : Sjöborgs  
 Identnummer : 134768  
 Meßaufgabe : Neuprüfung  
 Lehrentyp : kegeliger Gewinde - Grenzlehrring  
 Gewindebezeichnung : 1 1/2 - 11 1/2 NPTF (10.668)  
 Gewindesteigung : 2,2090 mm  
 Meßgerät : Zeiss ULM 01-600 C  
 Prüfverfahren : Drei-Kugel-Verfahren  
 Meßkugeldurchmesser : 1,3493 mm

**Lehrenabmaße:**

Flankendurchmesser neu (max) : 46,29500 mm  
 Flankendurchmesser neu (min) : 46,27900 mm  
 Flankendurchmesser abgenutzt : 46,32150 mm  
 Abstand der Lehrenbezugsebene : 10.66800 mm

**Meßwerte Flankendurchmesser**

Meßebe- Nr.	Meßwert Nr.	Flanken ø in [mm]	Überschreitung in [µm]
1	1	46,28680	-

Prüfung der Kegelwinkelabweichung

max.zulässige Abweichung [µm]	min.zulässige Abweichung [µm]	Istwert Kegel - winkelabweichung	Überschr. in [µm]
0.0	- 30.0	- 6,5	

Bemerkung : Der gemessene Flankendurchmesser wurde  
 in genormter Meßebe-ebene ermittelt.

Beurteilung: Prüfling toleranzhaltig

Prüfer: ..... (Salvaggio)      Prüfdatum: 21.08.2003

Meßunsicherheit: U95 = 2.5 µm; Bezugstemp. [Grad C] : 20; Meßmaschine : MAHR 828 Nr.19372,  
 kalibriert mit Laser Interferometer Inv.Nr.731 rückgeführt auf Normale der PTB\*; Einstellring:  
 Nr.93489 Kalibrierschein 97 DKD-K-05401 00-05 / 990451 98 DKD-K-05401 00-05 / 1467 157  
 DKD-K-05401 01-06; Parallelendmaß: Nr.6936583 Kalibrierschein 107 DKD-K-05401 00-05 /  
 00839F DKD-K-05401 02-04; Kugelmeßeinsätze bzw. Gewindeprüfstifte: Rückführbarkeit nachweisbar.  
 Dieser Prüfbericht entspricht den Anforderungen der DIN EN ISO 9000 und ff.  
 Die Prüfung wurde in Anlehnung an die Prüfanweisung VDI/VDE/ DGQ 2618 durchgeführt.

\*Physikalisch Technische Bundesanstalt

