

**P R Ü F Z E R T I F I K A T**

Kunde : Sjöborgs  
Identnummer : 134841  
Meßaufgabe : Neuprüfung  
Gewindestandard : Gewinde nach DIN ISO 1502 (DIN 13)  
Lehrentyp : Fester Gewinde-Ausschußlehrring  
Gewindebezeichnung : M 25x0.5-6g  
Gewindesteigung : 0,5000 mm  
Prüfverfahren : Drei-Kugel-Verfahren  
Tastkugeldurchmesser : 0,3025 mm  
Tasterkonstante : 1,6293 mm

**Lehrenabmaße:**

Außendurchmesser Mindestmaß : 24,98900 mm  
Flankendurchmesser neu (min) : 24,54600 mm  
Flankendurchmesser neu (max) : 24,56000 mm  
Flankendurchmesser abgenutzt : 24,56500 mm  
Kerndurchmesser (min) : 24,43900 mm  
Kerndurchmesser (max) : 24,46700 mm

**Meßwerte Flankendurchmesser**

Meßebe- Nr.	Meßwert Nr.	Flanken $\varnothing$ in [mm]	Überschreitung in [ $\mu$ m]
1	1	24,54900	-

Beurteilung: Prüfling toleranzhaltig

Prüfer: ..... Prüfdatum: 27.08.2003  
(Clemens)

Meßunsicherheit: U95 = 2.5  $\mu$ m; Bezugstemp. [Grad C] : 20; Meßmaschine : MAHR 828 Nr.19372,  
kalibriert mit Laser Interferometer Inv.Nr.731 rückgeführt auf Normale der PTB\*; Einstellring:  
Nr.93489 Kalibrierschein 97 DKD-K-05401 00-05 / 990451 98 DKD-K-05401 00-05 / 1467 157  
DKD-K-05401 01-06; Parallelendmaß: Nr.6936583 Kalibrierschein 107 DKD-K-05401 00-05 /  
00839F DKD-K-05401 02-04; Kugelmeßeinsätze bzw. Gewindeprüfstifte: Rückführbarkeit nachweisbar.  
Dieser Prüfbericht entspricht den Anforderungen der DIN EN ISO 9000 und ff.  
Die Prüfung wurde in Anlehnung an die Prüfanweisung VDI/VDE/ DGQ 2618 durchgeführt.  
\*Physikalisch Technische Bundesanstalt