



P R Ü F Z E R T I F I K A T

Kunde : Sjöborgs
Identnummer : 134870
Meßaufgabe : Neuprüfung
Gewindestandard : Gewinde nach ANSI/ASME B1.1a -B1.2
Lehrentyp : Fester Gewinde-Ausschußlehrring
Gewindebezeichnung : 12 (0.216) - 28 UNF -2A
Gewindesteigung : 0,9070 mm
Prüfverfahren : Drei-Kugel-Verfahren
Tastkugeldurchmesser : 0,5295 mm
Tasterkonstante : 3,3332 mm

Lehrenabmaße:

Außendurchmesser Mindestmaß : 5,46100 mm
Flankendurchmesser neu (min) : 4,79040 mm
Flankendurchmesser neu (max) : 4,79800 mm
Flankendurchmesser abgenutzt : 4,79810 mm
Kerndurchmesser (min) : 4,59400 mm
Kerndurchmesser (max) : 4,60670 mm

Meßwerte Flankendurchmesser

Meßebene Nr.	Meßwert Nr.	Flanken \varnothing in [mm]	Überschreitung in [μ m]
1	1	4,79590	-

Beurteilung: Prüfling toleranzhaltig

Prüfer: (Clemens) Prüfdatum: 29.08.2003

Meßunsicherheit: U95 = 2.5 μ m; Bezugstemp. [Grad C] : 20; Meßmaschine : MAHR 828 Nr.19372, kalibriert mit Laser Interferometer Inv.Nr.731 rückgeführt auf Normale der PTB*; Einstellring: Nr.93489 Kalibrierschein 97 DKD-K-05401 00-05 / 990451 98 DKD-K-05401 00-05 / 1467 157
DKD-K-05401 01-06; Parallellendmaß: Nr.6936583 Kalibrierschein 107 DKD-K-05401 00-05 / 00839F DKD-K-05401 02-04; Kugelmeßeinsätze bzw. Gewindeprüfstifte: Rückführbarkeit nachweisbar.
Dieser Prüfbericht entspricht den Anforderungen der DIN EN ISO 9000 und ff.
Die Prüfung wurde in Anlehnung an die Prüfanweisung VDI/VDE/ DGQ 2618 durchgeführt.
*Physikalisch Technische Bundesanstalt