



P R Ü F Z E R T I F I K A T

Kunde : Sjöborgs
 Identnummer : 135195
 Meßaufgabe : Neuprüfung
 Gewindestandard : Gewinde nach ANSI/ASME B1.1a -B1.2
 Lehrentyp : Fester Gewinde-Ausschußlehrring
 Gewindebezeichnung : 1 - 12 UNF -1A
 Gewindesteigung : 2,1170 mm
 Prüfverfahren : Drei-Kugel-Verfahren
 Tastkugeldurchmesser : 1,1014 mm
 Tasterkonstante : 8,0013 mm

Lehrenabmaße:

Außendurchmesser Mindestmaß : 25,35430 mm
 Flankendurchmesser neu (min) : 23,75660 mm
 Flankendurchmesser neu (max) : 23,76420 mm
 Flankendurchmesser abgenutzt : 23,76420 mm
 Kerndurchmesser (min) : 23,29830 mm
 Kerndurchmesser (max) : 23,31350 mm

Meßwerte Flankendurchmesser

Meßebene Nr.	Meßwert Nr.	Flanken \varnothing in [mm]	Überschreitung in [μ m]
1	1	23,75660	-

Beurteilung: Prüfling toleranzhaltig

Prüfer: Prüfdatum: 08.09.2003
 (Schlachter)

Meßunsicherheit: U95 = 2.5 μ m; Bezugstemp. [Grad C] : 20; Meßmaschine : MAHR 828 Nr.19372,
 kalibriert mit Laser Interferometer Inv.Nr.731 rückgeführt auf Normale der PTB*; Einstellring:
 Nr.93489 Kalibrierschein 97 DKD-K-05401 00-05 / 990451 98 DKD-K-05401 00-05 / 1467 157
 DKD-K-05401 01-06; Parallelendmaß: Nr.6936583 Kalibrierschein 107 DKD-K-05401 00-05 /
 00839F DKD-K-05401 02-04; Kugelmeßeinsätze bzw. Gewindeprüfstifte:Rückführbarkeit nachweisbar.
 Dieser Prüfbericht entspricht den Anforderungen der DIN EN ISO 9000 und ff.
 Die Prüfung wurde in Anlehnung an die Prüfanweisung VDI/VDE/ DGQ 2618 durchgeführt.
 *Physikalisch Technische Bundesanstalt