



**P R Ü F Z E R T I F I K A T**

Kunde : Sjöborgs  
 Identnummer : 136032  
 Meßaufgabe : Neuprüfung  
 Gewindestandard : Gewinde nach ANSI/ASME B1.1a -B1.2  
 Lehrentyp : Gewinde-Grenzlehrdorn  
 Gewindebezeichnung : 0.25000- 24 UNS -2B  
 Gewindesteigung : 1,0580 mm  
 Prüfverfahren : Drei-Draht-Verfahren  
 Meßdrahtdurchmesser : 0,6203 mm  
 zweiter Meßdrahtdurchmesser : 0,6203 mm  
 Meßkraft : 4,0 N

**Lehrenabmaße:**

	<b>Gutseite</b>	<b>Ausschußseite</b>
Außendurchmesser (max) :	6,36270 mm	6,24080 mm
Außendurchmesser (min) :	6,35000 mm	6,22810 mm
Flankendurchmesser neu (max) :	5,66930 mm	5,78360 mm
Flankendurchmesser neu (min) :	5,66170 mm	5,77600 mm
Flankendurchmesser abgenutzt :	5,66170 mm	5,77600 mm
Kerndurchmesser - Größtmaß :	4,97430 mm	5,08860 mm

**Meßwerte Flankendurchmesser Gutseite**

Meßebene Nr.	Meßwert Nr.	Flanken ø in [mm]	Überschreitung in [µm]
1	1	5,66820	-

**Meßwerte Flankendurchmesser Ausschußseite**

Meßebene Nr.	Meßwert Nr.	Flanken ø in [mm]	Überschreitung in [µm]
1	1	5,77970	-

Beurteilung: Prüfling toleranzhaltig

Prüfer: ..... Prüfdatum: 22.09.2003  
 (Salvaggio)

Meßunsicherheit: U95 = 2.5 µm; Bezugstemp. [Grad C] : 20; Meßmaschine : MAHR 828 Nr.19372, kalibriert mit Laser Interferometer Inv.Nr.731 rückgeführt auf Normale der PTB\*; Einstellring: Nr.93489 Kalibrierschein 97 DKD-K-05401 00-05 / 990451 98 DKD-K-05401 00-05 / 1467 157 DKD-K-05401 01-06; Parallelendmaß: Nr.6936583 Kalibrierschein 107 DKD-K-05401 00-05 / 00839F DKD-K-05401 02-04; Kugelmeßeinsätze bzw. Gewindeprüfstifte:Rückführbarkeit nachweisbar. Dieser Prüfbericht entspricht den Anforderungen der DIN EN ISO 9000 und ff. Die Prüfung wurde in Anlehnung an die Prüfanweisung VDI/VDE/ DGQ 2618 durchgeführt.  
 \*Physikalisch Technische Bundesanstalt