



P R Ü F Z E R T I F I K A T

Kunde : 0155600
 Identnummer : 136427
 Meßaufgabe : Neuprüfung
 Gewindestandard : Gewinde nach DIN ISO 1502 (DIN 13)
 Lehrentyp : Gewinde-Grenzlehrdorn
 Gewindebezeichnung : M 10x0.5-6H LH
 Gewindesteigung : 0,5000 mm
 Prüfverfahren : Drei-Draht-Verfahren
 Meßdrahtdurchmesser : 0,2902 mm
 zweiter Meßdrahtdurchmesser : 0,2902 mm
 Meßkraft : 4,0 N

Lehrenabmaße:

	Gutseite	Ausschußseite
Außendurchmesser (max) :	10,01500 mm	9,90050 mm
Außendurchmesser (min) :	9,99700 mm	9,88250 mm
Flankendurchmesser neu (max) :	9,68550 mm	9,79600 mm
Flankendurchmesser neu (min) :	9,67650 mm	9,78700 mm
Flankendurchmesser abgenutzt :	9,66850 mm	9,78200 mm
Kerndurchmesser - Größtmaß :	9,38700 mm	9,38700 mm

Meßwerte Flankendurchmesser Gutseite

Meßebe- Nr.	Meßwert Nr.	Flanken ϕ in [mm]	Überschreitung in [μ m]
1	1	9,68230	-

Meßwerte Flankendurchmesser Ausschußseite

Meßebe- Nr.	Meßwert Nr.	Flanken ϕ in [mm]	Überschreitung in [μ m]
1	1	9,79140	-

Beurteilung: Prüfling toleranzhaltig

Prüfer: Prüfdatum: 05.04.2006
 (Salvaggio)

Meßunsicherheit: U95 = 2.5 μ m; Bezugstemp. [Grad C] : 20; Meßmaschine : MAHR 828 Nr.19372,
 kalibriert mit Laser Interferometer Inv.Nr.731 rückgeführt auf Normale der PTB*; Einstellring:
 Nr.93489 Kalibrierschein 97 DKD-K-05401 00-05 / 990451 98 DKD-K-05401 00-05 / 1467 157
 DKD-K-05401 01-06; Parallelendmaß: Nr.6936583 Kalibrierschein 107 DKD-K-05401 00-05 /
 00839F DKD-K-05401 02-04; Kugelmeßeinsätze bzw. Gewindeprüfstifte:Rückführbarkeit nachweisbar.
 Dieser Prüfbericht entspricht den Anforderungen der DIN EN ISO 9000 und ff.

Die Prüfung wurde in Anlehnung an die Prüfanweisung VDI/VDE/ DGQ 2618 durchgeführt.

*Physikalisch Technische Bundesanstalt

