



P R Ü F Z E R T I F I K A T

Kunde : Sjöborgs
 Identnummer : 137427
 Meßaufgabe : Neuprüfung
 Gewindestandard : ANSI/ASME B1.1/1.2
 Lehrentyp : Gewinde-Grenzlehrdorn
 Gewindebezeichnung : 1/4 - 32 UNEF -3B
 Gewindesteigung : 0,7940 mm
 Prüfverfahren : Drei-Draht-Verfahren
 Meßdrahtdurchmesser : 0,4557 mm
 zweiter Meßdrahtdurchmesser : 0,4557 mm
 Meßkraft : 4,0 N

Lehrenabmaße:

	Gutseite	Ausschußseite
Außendurchmesser (max) :	6,36270 mm	6,25600 mm
Außendurchmesser (min) :	6,35000 mm	6,24330 mm
Flankendurchmesser neu (max) :	5,84200 mm	5,91310 mm
Flankendurchmesser neu (min) :	5,83440 mm	5,90550 mm
Flankendurchmesser abgenutzt :	5,83440 mm	5,90550 mm
Kerndurchmesser - Größtmaß :	5,31880 mm	5,38990 mm

Meßwerte Flankendurchmesser Gutseite

Meßebe- Nr.	Meßwert Nr.	Flanken ø in [mm]	Überschreitung in [µm]
1	1	5,83930	-

Meßwerte Flankendurchmesser Ausschußseite

Meßebe- Nr.	Meßwert Nr.	Flanken ø in [mm]	Überschreitung in [µm]
1	1	5,91180	-

Beurteilung: Prüfling toleranzhaltig

Prüfer: Prüfdatum: 17.10.2003
 (Salvaggio)

Meßunsicherheit: U95 = 2.5 µm; Bezugstemp. [Grad C] : 20; Meßmaschine : MAHR 828 Nr.19372,
 kalibriert mit Laser Interferometer Inv.Nr.731 rückgeführt auf Normale der PTB*; Einstellring:
 Nr.93489 Kalibrierschein 97 DKD-K-05401 00-05 / 990451 98 DKD-K-05401 00-05 / 1467 157
 DKD-K-05401 01-06; Parallelendmaß: Nr.6936583 Kalibrierschein 107 DKD-K-05401 00-05 /
 00839F DKD-K-05401 02-04; Kugelmeßeinsätze bzw. Gewindeprüfstifte: Rückführbarkeit nachweisbar.
 Dieser Prüfbericht entspricht den Anforderungen der DIN EN ISO 9000 und ff.
 Die Prüfung wurde in Anlehnung an die Prüfanweisung VDI/VDE/ DGQ 2618 durchgeführt.
 *Physikalisch Technische Bundesanstalt