



P R Ü F Z E R T I F I K A T

Kunde : Sjöborgs
 Identnummer : 137900
 Meßaufgabe : Neuprüfung
 Gewindestandard : ANSI/ASME B1.1/1.2
 Lehrentyp : Fester Gewinde-Ausschußlehrring
 Gewindebezeichnung : 1/4 - 32 UNEF -2A
 Gewindesteigung : 0,7940 mm
 Prüfverfahren : Drei-Kugel-Verfahren
 Tastkugeldurchmesser : 0,4547 mm
 Tasterkonstante : 2,4323 mm

Lehrenabmaße:

Außendurchmesser Mindestmaß : 6,32460 mm
 Flankendurchmesser neu (min) : 5,72770 mm
 Flankendurchmesser neu (max) : 5,73530 mm
 Flankendurchmesser abgenutzt : 5,73530 mm
 Kerndurchmesser (min) : 5,55580 mm
 Kerndurchmesser (max) : 5,56850 mm

Meßwerte Flankendurchmesser

Meßebene Nr.	Meßwert Nr.	Flanken \varnothing in [mm]	Überschreitung in [μ m]
1	1	5,72930	-

Beurteilung: Prüfling toleranzhaltig

Prüfer: Prüfdatum: 22.10.2003
 (Clemens)

Meßunsicherheit: U95 = 2.5 μ m; Bezugstemp. [Grad C] : 20; Meßmaschine : MAHR 828 Nr.19372,
 kalibriert mit Laser Interferometer Inv.Nr.731 rückgeführt auf Normale der PTB*; Einstellring:
 Nr.93489 Kalibrierschein 97 DKD-K-05401 00-05 / 990451 98 DKD-K-05401 00-05 / 1467 157
 DKD-K-05401 01-06; Parallelendmaß: Nr.6936583 Kalibrierschein 107 DKD-K-05401 00-05 /
 00839F DKD-K-05401 02-04; Kugelmeßeinsätze bzw. Gewindeprüfstifte: Rückführbarkeit nachweisbar.
 Dieser Prüfbericht entspricht den Anforderungen der DIN EN ISO 9000 und ff.
 Die Prüfung wurde in Anlehnung an die Prüfanweisung VDI/VDE/ DGQ 2618 durchgeführt.
 *Physikalisch Technische Bundesanstalt