



**P R Ü F Z E R T I F I K A T**

Kunde : Sjöborgs  
 Identnummer : 138982  
 Meßaufgabe : Neuprüfung  
 Gewindestandard : DIN ISO 1502 (DIN 13)  
 Lehrentyp : Gewinde-Grenzlehrdorn  
 Gewindebezeichnung : M 2.2x0.25-4H  
 Gewindesteigung : 0,2500 mm  
 Prüfverfahren : Drei-Draht-Verfahren  
 Meßdrahtdurchmesser : 0,1441 mm  
 zweiter Meßdrahtdurchmesser : 0,1441 mm  
 Meßkraft : 2,0 N

**Lehrenabmaße:**

	<b>Gutseite</b>	<b>Ausschußseite</b>
Außendurchmesser (max) :	2,20600 mm	2,14500 mm
Außendurchmesser (min) :	2,19400 mm	2,13300 mm
Flankendurchmesser neu (max) :	2,04100 mm	2,09200 mm
Flankendurchmesser neu (min) :	2,03500 mm	2,08600 mm
Flankendurchmesser abgenutzt :	2,03000 mm	2,08300 mm
Kerndurchmesser - Größtmaß :	1,89300 mm	1,89300 mm

**Meßwerte Flankendurchmesser Gutseite**

Meßebene Nr.	Meßwert Nr.	Flanken ø in [mm]	Überschreitung in [µm]
1	1	2,03970	-

**Meßwerte Flankendurchmesser Ausschußseite**

Meßebene Nr.	Meßwert Nr.	Flanken ø in [mm]	Überschreitung in [µm]
1	1	2,08680	-

Beurteilung: Prüfling toleranzhaltig

Prüfer: ..... (Salvaggio) ..... Prüfdatum: 12.11.2003

Meßunsicherheit: U95 = 2.5 µm; Bezugstemp. [Grad C] : 20; Meßmaschine : MAHR 828 Nr.19372, kalibriert mit Laser Interferometer Inv.Nr.731 rückgeführt auf Normale der PTB\*; Einstellung: Nr.93489 Kalibrierschein 97 DKD-K-05401 00-05 / 990451 98 DKD-K-05401 00-05 / 1467 157 DKD-K-05401 01-06; Parallelendmaß: Nr.6936583 Kalibrierschein 107 DKD-K-05401 00-05 / 00839F DKD-K-05401 02-04; Kugelmeßeinsätze bzw. Gewindeprüfstifte: Rückführbarkeit nachweisbar. Dieser Prüfbericht entspricht den Anforderungen der DIN EN ISO 9000 und ff. Die Prüfung wurde in Anlehnung an die Prüfanweisung VDI/VDE/ DGQ 2618 durchgeführt.  
 \*Physikalisch Technische Bundesanstalt