



**P R Ü F Z E R T I F I K A T**

Kunde : Sjöborgs  
 Identnummer : 138999  
 Meßaufgabe : Neuprüfung  
 Gewindestandard : ANSI/ASME B1.1/1.2  
 Lehrentyp : Gewinde-Grenzlehrdorn  
 Gewindebezeichnung : 1 - 12 UNF -3B  
 Gewindesteigung : 2,1170 mm  
 Prüfverfahren : Drei-Draht-Verfahren  
 Meßdrahtdurchmesser : 1,0996 mm  
 zweiter Meßdrahtdurchmesser : 1,0996 mm  
 Meßkraft : 10,0 N

**Lehrenabmaße:**

	<b>Gutseite</b>	<b>Ausschußseite</b>
Außendurchmesser (max) :	25,41520 mm	25,08760 mm
Außendurchmesser (min) :	25,40000 mm	25,07240 mm
Flankendurchmesser neu (max) :	24,03350 mm	24,17060 mm
Flankendurchmesser neu (min) :	24,02590 mm	24,16300 mm
Flankendurchmesser abgenutzt :	24,02590 mm	24,16300 mm
Kerndurchmesser - Größtmaß :	22,65100 mm	22,78810 mm

**Meßwerte Flankendurchmesser Gutseite**

Meßebene Nr.	Meßwert Nr.	Flanken ø in [mm]	Überschreitung in [µm]
1	1	24,02780	-

**Meßwerte Flankendurchmesser Ausschußseite**

Meßebene Nr.	Meßwert Nr.	Flanken ø in [mm]	Überschreitung in [µm]
1	1	24,16790	-

Beurteilung: Prüfling toleranzhaltig

Prüfer: ..... (Salvaggio) ..... Prüfdatum: 12.11.2003

Meßunsicherheit: U95 = 2.5 µm; Bezugstemp. [Grad C] : 20; Meßmaschine : MAHR 828 Nr.19372, kalibriert mit Laser Interferometer Inv.Nr.731 rückgeführt auf Normale der PTB\*; Einstellring: Nr.93489 Kalibrierschein 97 DKD-K-05401 00-05 / 990451 98 DKD-K-05401 00-05 / 1467 157 DKD-K-05401 01-06; Parallelmaß: Nr.6936583 Kalibrierschein 107 DKD-K-05401 00-05 / 00839F DKD-K-05401 02-04; Kugelmeßeinsätze bzw. Gewindeprüfstifte: Rückführbarkeit nachweisbar. Dieser Prüfbericht entspricht den Anforderungen der DIN EN ISO 9000 und ff. Die Prüfung wurde in Anlehnung an die Prüfanweisung VDI/VDE/ DGQ 2618 durchgeführt.  
 \*Physikalisch Technische Bundesanstalt