



P R Ü F Z E R T I F I K A T

Kunde : Sjöborgs
Identnummer : 139424
Meßaufgabe : Neuprüfung
Gewindestandard : Gewinde nach DIN 13
Lehrentyp : Fester Gewinde-Gutlehring
Gewindebezeichnung : M 32x1.25-6g
Gewindesteigung : 1,2500 mm
Prüfverfahren : IAC Master Scanner MSXP 6025

Lehrenabmaße:

Außerdurchmesser Mindestmaß : 32,07300 mm
Flankendurchmesser neu (min) : 31,14300 mm
Flankendurchmesser neu (max) : 31,16100 mm
Flankendurchmesser abgenutzt : 31,17300 mm
Kerndurchmesser (min) : 30,61000 mm
Kerndurchmesser (max) : 30,62800 mm

Meßwerte Flankendurchmesser

Meßebe- Nr.	Meßwert Nr.	Flanken ø in [mm]	Überschreitung in [µm]
1	1	31,15420	

Beurteilung: Prüfling toleranzhaltig

Prüfer: Prüfdatum: 16.06.2004
(Clemens)

Meßunsicherheit: U95 = 2.5 µm; Bezugstemp. [Grad C] : 20; Meßmaschine : IAC Master Scanner MSXP 6025, Nr. 101064/11 rückgeführt auf Normale des NMI. IAC NKO Kalibrierschein 28-09-2001.000913.016,1800601. 20-12-2000,1656501.Einstellmittel: IAC Kalibrierprotokoll.
Dieser Prüfbericht entspricht den Anforderungen der DIN EN ISO 9000 und ff. Die Prüfung wurde in Anlehnung an die Prüfanweisung VDI/VDE/ DGQ 2618 durchgeführt.

