



**P R Ü F Z E R T I F I K A T**

Kunde : Sjöborgs  
 Identnummer : 139631  
 Meßaufgabe : Neuprüfung  
 Gewindestandard : ANSI/ASME B1.1/1.2  
 Lehrentyp : Gewinde-Grenzlehrdorn  
 Gewindebezeichnung : 7/16 - 28 UNEF -3B  
 Gewindesteigung : 0,9070 mm  
 Prüfverfahren : Drei-Draht-Verfahren  
 Meßdrahtdurchmesser : 0,5295 mm  
 zweiter Meßdrahtdurchmesser : 0,5295 mm  
 Meßkraft : 4,0 N

**Lehrenabmaße:**

	Gutseite	Ausschußseite
Außendurchmesser (max)	11,12520 mm	11,00580 mm
Außendurchmesser (min)	11,11250 mm	10,99310 mm
Flankendurchmesser neu (max)	10,53080 mm	10,61210 mm
Flankendurchmesser neu (min)	10,52320 mm	10,60450 mm
Flankendurchmesser abgenutzt	10,52320 mm	10,60450 mm
Kerndurchmesser - Größtmaß	9,93390 mm	10,01520 mm

**Meßwerte Flankendurchmesser Gutseite**

Meßebe- Nr.	Meßwert Nr.	Flanken ø in [mm]	Überschreitung in [µm]
1	1	10,52890	-

**Meßwerte Flankendurchmesser Ausschußseite**

Meßebe- Nr.	Meßwert Nr.	Flanken ø in [mm]	Überschreitung in [µm]
1	1	10,60970	-

Beurteilung: Prüfling toleranzhaltig

Prüfer: ..... (Salvaggio) ..... Prüfdatum: 20.11.2003

Meßunsicherheit: U95 = 2.5 µm; Bezugstemp. [Grad C] : 20; Meßmaschine : MAHR 828 Nr.19372, kalibriert mit Laser Interferometer Inv.Nr.731 rückgeführt auf Normale der PTB\*; Einstellring: Nr.93489 Kalibrierschein 97 DKD-K-05401 00-05 / 990451 98 DKD-K-05401 00-05 / 1467 157 DKD-K-05401 01-06; Parallelendmaß: Nr.6936583 Kalibrierschein 107 DKD-K-05401 00-05 / 00839F DKD-K-05401 02-04; Kugelmeßeinsätze bzw. Gewindeprüfstifte: Rückführbarkeit nachweisbar. Dieser Prüfbericht entspricht den Anforderungen der DIN EN ISO 9000 und ff. Die Prüfung wurde in Anlehnung an die Prüfanweisung VDI/VDE/ DGQ 2618 durchgeführt. \*Physikalisch Technische Bundesanstalt

