



P R Ü F Z E R T I F I K A T

Kunde : 0155600
 Identnummer : 139675
 Meßaufgabe : Neuprüfung
 Gewindestandard : NPSM - ANSI/ASME 1.20.1
 Lehrentyp : Gewinde-Grenzlehrdorn
 Gewindebezeichnung : 1/8 - 27 NPSM-2B
 Gewindesteigung : 0,9410 mm
 Prüfverfahren : Drei-Draht-Verfahren
 Meßdrahtdurchmesser : 0,5295 mm
 zweiter Meßdrahtdurchmesser : 0,5295 mm
 Meßkraft : 4,0 N

Lehrenabmaße:

	Gutseite	Ausschußseite
Außendurchmesser (max) :	10,10000 mm	10,01600 mm
Außendurchmesser (min) :	10,10000 mm	10,01600 mm
Flankendurchmesser neu (max) :	9,49700 mm	9,60900 mm
Flankendurchmesser neu (min) :	9,48900 mm	9,60100 mm
Flankendurchmesser abgenutzt :	9,48900 mm	9,60100 mm
Kerndurchmesser - Größtmaß :	8,94600 mm	8,94600 mm

Meßwerte Flankendurchmesser Gutseite

Meßebene Nr.	Meßwert Nr.	Flanken ø in [mm]	Überschreitung in [µm]
1	1	9,49580	-

Meßwerte Flankendurchmesser Ausschußseite

Meßebene Nr.	Meßwert Nr.	Flanken ø in [mm]	Überschreitung in [µm]
1	1	9,60700	-

Beurteilung: Prüfling toleranzhaltig

Prüfer: *(Signature)* Prüfdatum: 29.09.2005
 (Salvaggio)

Meßunsicherheit: U95 = 2.5 µm; Bezugstemp. [Grad C] : 20; Meßmaschine : MAHR 828 Nr.19372, kalibriert mit Laser Interferometer Inv.Nr.731 rückgeführt auf Normale der PTB*; Einstellring: Nr.93489 Kalibrierschein 97 DKD-K-05401 00-05 / 990451 98 DKD-K-05401 00-05 / 1467 157 DKD-K-05401 01-06; Parallelendmaß: Nr.6936583 Kalibrierschein 107 DKD-K-05401 00-05 / 00839F DKD-K-05401 02-04; Kugelmeßeinsätze bzw. Gewindeprüfstifte: Rückführbarkeit nachweisbar. Dieser Prüfbericht entspricht den Anforderungen der DIN EN ISO 9000 und ff. Die Prüfung wurde in Anlehnung an die Prüfanweisung VDI/VDE/ DGQ 2618 durchgeführt.
 *Physikalisch Technische Bundesanstalt

