

**P R Ü F Z E R T I F I K A T**

Kunde : Sjöborgs  
Identnummer : 139806  
Meßaufgabe : Neuprüfung  
Gewindestandard : Gewinde nach ANSI/AMSE B1.1a -B1.2  
Lehrentyp : Fester Gewinde-Gutleerring  
Gewindebezeichnung : 1 1/16 - 14 UNS -2A  
Gewindesteigung : 1,8140 mm  
Prüfverfahren : IAC Master Scanner MSXP 6025

**Lehrenabmaße:**

Außendurchmesser Mindestmaß : 26,94690 mm  
Flankendurchmesser neu (min) : 25,76070 mm  
Flankendurchmesser neu (max) : 25,76830 mm  
Flankendurchmesser abgenutzt : 25,76830 mm  
Kerndurchmesser (min) : 24,96750 mm  
Kerndurchmesser (max) : 24,98270 mm

**Meßwerte Flankendurchmesser**

Meßebe- Nr.	Meßwert Nr.	Flanken ø in [mm]	Überschreitung in [µm]
1	1	25,76120	

Beurteilung: Prüfling toleranzhaltig

Prüfer: ..... Prüfdatum: 26.11.2003  
(Clemens)

Meßunsicherheit: U95 = 2.5 µm; Bezugstemp. [Grad C] : 20; Meßmaschine : IAC Master Scanner MSXP 6025, Nr. 101064/11 rückgeführt auf Normale des NMI. IAC NKO Kalibrierschein 28-09-2001.000913.016,1800601. 20-12-2000,1656501.Einstellmittel: IAC Kalibrierprotokoll.  
Dieser Prüfbericht entspricht den Anforderungen der DIN EN ISO 9000 und ff. Die Prüfung wurde in Anlehnung an die Prüfanweisung VDI/VDE/ DGQ 2618 durchgeführt.