



P R Ü F Z E R T I F I K A T

Kunde : Sjöborgs
Identnummer : 139807
Meßaufgabe : Neuprüfung
Gewindestandard : Gewinde nach ANSI/AMSE B1.1a -B1.2
Lehrentyp : Fester Gewinde-Ausschußlehrring
Gewindebezeichnung : 1 1/16 - 14 UNS -2A
Gewindesteigung : 1,8140 mm
Prüfverfahren : IAC Master Scanner MSXP 6025

Lehrenabmaße:

Außendurchmesser Mindestmaß : 26,94690 mm
Flankendurchmesser neu (min) : 25,63370 mm
Flankendurchmesser neu (max) : 25,64130 mm
Flankendurchmesser abgenutzt : 25,64130 mm
Kerndurchmesser (min) : 25,24090 mm
Kerndurchmesser (max) : 25,25610 mm

Meßwerte Flankendurchmesser

Meßebe- Nr.	Meßwert Nr.	Flanken ø in [mm]	Überschreitung in [µm]
1	1	25,63610	

Beurteilung: Prüfling toleranzhaltig

Prüfer: (Clemens) Prüfdatum: 26.11.2003

Meßunsicherheit: U95 = 2.5 µm; Bezugstemp. [Grad C] : 20; Meßmaschine : IAC Master Scanner MSXP 6025, Nr. 101064/11 rückgeführt auf Normale des NMI. IAC NKO Kalibrierschein 28-09-2001.000913.016,1800601. 20-12-2000,1656501.Einstellmittel: IAC Kalibrierprotokoll.
Dieser Prüfbericht entspricht den Anforderungen der DIN EN ISO 9000 und ff. Die Prüfung wurde in Anlehnung an die Prüfanweisung VDI/VDE/ DGQ 2618 durchgeführt.

