



P R Ü F Z E R T I F I K A T

Kunde : Sjöborgs
Identnummer : 140026
Meßaufgabe : Neuprüfung
Gewindestandard : Gewinde nach DIN 13
Lehrentyp : Fester Gewinde-Ausschußlehrring
Gewindebezeichnung : M 32x1.25-6g
Gewindesteigung : 1,2500 mm
Prüfverfahren : IAC Master Scanner MSXP 6025

Lehrenabmaße:

Außendurchmesser Mindestmaß : 31,98300 mm
Flankendurchmesser neu (min) : 31,00200 mm
Flankendurchmesser neu (max) : 31,02000 mm
Flankendurchmesser abgenutzt : 31,02600 mm
Kerndurchmesser (min) : 30,74300 mm
Kerndurchmesser (max) : 30,77900 mm

Meßwerte Flankendurchmesser

Meßebe- Nr.	Meßwert Nr.	Flanken \varnothing in [mm]	Überschreitung in [μ m]
1	1	31,01460	

Beurteilung: Prüfling toleranzhaltig

Prüfer: Prüfdatum: 26.11.2003
(Clemens)

Meßunsicherheit: U95 = 2.5 μ m; Bezugstemp. [Grad C] : 20; Meßmaschine : IAC Master Scanner MSXP 6025, Nr. 101064/11 rückgeführt auf Normale des NMI. IAC NKO Kalibrierschein 28-09-2001.000913.016,1800601. 20-12-2000,1656501.Einstellmittel: IAC Kalibrierprotokoll.
Dieser Prüfbericht entspricht den Anforderungen der DIN EN ISO 9000 und ff. Die Prüfung wurde in Anlehnung an die Prüfanweisung VDI/VDE/ DGQ 2618 durchgeführt.