



P R Ü F Z E R T I F I K A T

Kunde : Sjöborgs
Identnummer : 140067
Meßaufgabe : Neuprüfung
Gewindestandard : DIN 103
Lehrentyp : Fester Gewinde-Ausschußlehrring
Gewindebezeichnung : Tr24x5-7e
Gewindesteigung : 5,0000 mm
Prüfverfahren : Drei-Kugel-Verfahren
Tastkugeldurchmesser : 2,5474 mm
Tasterkonstante : 16,0804 mm

Lehrenabmaße:

Außendurchmesser Mindestmaß : 24,50000 mm
Flankendurchmesser neu (min) : 21,06100 mm
Flankendurchmesser neu (max) : 21,09400 mm
Flankendurchmesser abgenutzt : 21,10550 mm
Kerndurchmesser (min) : 20,04450 mm
Kerndurchmesser (max) : 20,11050 mm

Meßwerte Flankendurchmesser

Meßebene Nr.	Meßwert Nr.	Flanken \varnothing in [mm]	Überschreitung in [μ m]
1	1	21,08630	-

Beurteilung: Prüfling toleranzhaltig

Prüfer: Prüfdatum: 27.11.2003
(Clemens)

Meßunsicherheit: U95 = 2.5 μ m; Bezugstemp. [Grad C] : 20; Meßmaschine : MAHR 828 Nr.19372, kalibriert mit Laser Interferometer Inv.Nr.731 rückgeführt auf Normale der PTB*; Einstellring: Nr.93489 Kalibrierschein 97 DKD-K-05401 00-05 / 990451 98 DKD-K-05401 00-05 / 1467 157 DKD-K-05401 01-06; Parallelendmaß: Nr.6936583 Kalibrierschein 107 DKD-K-05401 00-05 / 00839F DKD-K-05401 02-04; Kugelmeßeinsätze bzw. Gewindeprüfstifte: Rückführbarkeit nachweisbar. Dieser Prüfbericht entspricht den Anforderungen der DIN EN ISO 9000 und ff. Die Prüfung wurde in Anlehnung an die Prüfanweisung VDI/VDE/ DGQ 2618 durchgeführt.
*Physikalisch Technische Bundesanstalt