

P R Ü F Z E R T I F I K A T

Kunde : Sjöborgs
 Identnummer : 141731
 Meßaufgabe : Neuprüfung
 Gewindestandard : DIN ISO 1502 (DIN 13)
 Lehrentyp : Fester Gewinde-Ausschußlehrring
 Gewindebezeichnung : M 6.5x0.5-6g
 Gewindesteigung : 0,5000 mm
 Prüfverfahren : Drei-Kugel-Verfahren
 Tastkugeldurchmesser : 0,3012 mm
 Tasterkonstante : 1,6277 mm

Lehrenabmaße:

Außendurchmesser Mindestmaß : 6,48900 mm
 Flankendurchmesser neu (min) : 6,05600 mm
 Flankendurchmesser neu (max) : 6,07000 mm
 Flankendurchmesser abgenutzt : 6,07500 mm
 Kerndurchmesser (min) : 5,94900 mm
 Kerndurchmesser (max) : 5,97700 mm

Meßwerte Flankendurchmesser

Meßebe- Nr.	Meßwert Nr.	Flanken ø in [mm]	Überschreitung in [µm]
1	1	6,06710	-

Beurteilung: Prüfling toleranzhaltig

Prüfer: Prüfdatum: 21.01.2004
 (Clemens)

Meßunsicherheit: U95 = 2.5 µm; Bezugstemp. [Grad C] : 20; Meßmaschine : MAHR 828 Nr.19372, kalibriert mit Laser Interferometer Inv.Nr.731 rückgeführt auf Normale der PTB*; Einstellung: Nr.93489 Kalibrierschein 97 DKD-K-05401 00-05 / 990451 98 DKD-K-05401 00-05 / 1467 157 DKD-K-05401 01-06; Parallelendmaß: Nr.6936583 Kalibrierschein 107 DKD-K-05401 00-05 / 00839F DKD-K-05401 02-04; Kugelmeßeinsätze bzw. Gewindeprüfstifte: Rückführbarkeit nachweisbar. Dieser Prüfbericht entspricht den Anforderungen der DIN EN ISO 9000 und ff. Die Prüfung wurde in Anlehnung an die Prüfanweisung VDI/VDE/ DGQ 2618 durchgeführt. *Physikalisch Technische Bundesanstalt