



P R Ü F Z E R T I F I K A T

Kunde : 0155600
Identnummer : 168727
Meßaufgabe : Neuprüfung
Gewindestandard : DIN ISO 1502 (DIN 13)
Lehrentyp : Fester Gewinde-Ausschußlehrring
Gewindebezeichnung : M 1.6x0.35-4h
Gewindesteigung : 0,3500 mm
Prüfverfahren : Prüfung mit Gegenlehre

Lehrenabmaße:

Außendurchmesser Mindestmaß : 1,60600 mm
Flankendurchmesser neu (min) : 1,32500 mm
Flankendurchmesser neu (max) : 1,33300 mm
Flankendurchmesser abgenutzt : 1,33600 mm
Kerndurchmesser (min) : 1,25100 mm
Kerndurchmesser (max) : 1,26700 mm

Prüfung des Flankendurchmessers der Lehre mit Prüfdorn

	Prüfmittel - Ident.Nr.	Flanken Ø Soll	Flanken Ø Ist
Minimum - Prüfdorn	1101	1.3190 +/- 3.5 µm	1.3183
Maximum - Prüfdorn	1102	1.3330 +/- 3.5 µm	1.3365

Beurteilung: Prüfling toleranzhaltig

Prüfer:  Prüfdatum: 04.05.2006
(Clemens)

Meßunsicherheit: U95 = 2.5 µm; Bezugstemp. [Grad C] : 20; Meßmaschine : MAHR 828 Nr.19372,
kalibriert mit Laser Interferometer Inv.Nr.731 rückgeführt auf Normale der PTB*; Einstellring:
Nr.93489 Kalibrierschein 97 DKD-K-05401 00-05 / 990451 98 DKD-K-05401 00-05 / 1467 157
DKD-K-05401 01-06; Parallelendmaß: Nr.6936583 Kalibrierschein 107 DKD-K-05401 00-05 /
00839F DKD-K-05401 02-04; Kugelmeßeinsätze bzw. Gewindeprüfstifte:Rückführbarkeit nachweisbar.
Dieser Prüfbericht entspricht den Anforderungen der DIN EN ISO 9000 und ff.
Die Prüfung wurde in Anlehnung an die Prüfanweisung VDI/VDE/ DGQ 2618 durchgeführt.

*Physikalisch Technische Bundesanstalt

