

P R Ü F B E R I C H T

Kunde : Sjöborgs
Identnummer : 19078
Meßaufgabe : Gewinde nach DIN 13
Lehrentyp : Gewinde-Grenzlehrdorn
Gewindebezeichnung : M4.5x0.75-6H/6H LH
Meßdrahtdurchmesser : 0.4546 mm
Meßkraft : 4.00 Newton
Flankendurchmesser-Sollwerte Gutseite
max : 4.0235 mm
min : 4.0145 mm
abgenutzt: 4.0065 mm

Prüfung des Flankendurchmessers der Lehren-Gutseite

Meßebene Nr.	Meßwert Nr.	Flanken \varnothing in [mm]	Bewertung	Überschr. in [μ m]
1	1	4.0208		-

Flankendurchmesser-Sollwerte Ausschußseite
max : 4.1400 mm
min : 4.1310 mm
abgenutzt: 4.1260 mm

Prüfung des Flankendurchmessers der Lehren-Ausschußseite

Meßebene Nr.	Meßwert Nr.	Flanken \varnothing in [mm]	Bewertung	Überschr. in [μ m]
1	1	4.1346		-

Bemerkung: verwendungsfähig / Neuzustand

Prüfer: *Clemens* Datum : 16.02.1995

Meßunsicherheit : U95 = 2.5 μ m
Bezugstemp. [Grad C] : 20
Meßmaschine : MAHR 828 Nr.19372, kalibriert mit Laser Interferometer, Inv.Nr.686 rückgeführt auf Normale der PTB
Parallelendmaß : Nr.140436 Kalibrierschein 037 DKD-5401 91-10
Gewindeprüfstifte : Rückführbarkeit nachweisbar

Dieser Prüfbericht entspricht den Anforderungen der DIN EN ISO 9000 und ff. Die Prüfung wurde in Anlehnung an die Prüfanweisung VDI/VDE/DGQ 2618 durchgeführt.