



PRÜFZERTIFIKAT

Kunde : 0155600
Identnummer : 196034
Meßaufgabe : Neuprüfung
Gewindestandard : Gewinde nach ANSI/ASME B1.1a -B1.2
Lehrentyp : Fester Gewinde-Ausschusslehrring
Gewindebezeichnung : 0 (0.060) - 80 UNF -3A
Gewindesteigung : 0,3180 mm
Prüfverfahren : Prüfung mit Gegenlehre

Lehrenabmaße

Außendurchmesser Mindestmaß : 1,5240 mm
Flankendurchmesser neu (min) : 1,2852 mm
Flankendurchmesser neu (max) : 1,2903 mm
Kerndurchmesser (min) : 1,2165 mm
Kerndurchmesser (max) : 1,2241 mm

Prüfung des Flankendurchmessers der Lehre mit Prüfdorn

Prüfdorn	Prüfmittelident Nr.	Flanken Ø Soll	Flanken Ø Ist
Mini	2394	1.27 +/- 4 µm	1.271
Maxi	2964	1.287 +/- 2.5 µm	1.2885

Bewertung: Prüfling toleranzhaltig

Prüfer:
(Salvaggio)

Prüfdatum: 15.02.2006

Messunsicherheit: U₉₅ = 2,5 µm; **Bezugstemp.** [Grad C]: 20; **Messeinrichtungen:** MAHR 828 Nr.19372; MAHR 828 Nr. 38013; Zeiss ULM 01-600C Nr.6908; IAC Master Scanner MSXP 5025/Nr.101064; IAC Master Scanner MSXP 10060 Nr.100971; **Bezugsnormale:** Einstellring Ø20 342-DKD-K-14201-05-07; Parallelendmaß 10mm 5328-DKD-K-17301-2005-07; **Prüfvorschrift:** Die Prüfung wurde in Anlehnung an die Prüfanweisung VDI/VDE/ DGQ 2618 durchgeführt. Die verwendeten Messeinrichtungen und Gebrauchsnormale unterliegen einer regelmäßigen Überwachung durch Vergleich mit Bezugsnormalen, die in einer innerhalb der European cooperation for Accreditation (EA) akkreditierten Kalibrierstelle kalibriert wurden und damit rückgeführt sind auf nationale Normale des PTB*. Der Prüfbericht erfüllt somit die Nachweisforderungen der DIN EN ISO 9001:2000, Kapitel 7.6.

*Physikalisch Technische Bundesanstalt