

P R Ü F Z E R T I F I K A T

Kunde : Sjöborgs
Identnummer : 32092
Meßaufgabe : Gewinde nach DIN 13
Lehrentyp : Fester Gewinde-Gutleerring
Gewindebezeichnung : M3.5x0.35-6e/6e
Prüfverfahren : Drei-Kugel-Verfahren
Meßkugeldurchmesser : 0.2200 mm
Tasterkonstante : 1.0612 mm

Flankendurchmesser-Sollwerte

max : 3.2340 mm
min : 3.2240 mm
abgenutzt: 3.2410 mm

Prüfung des Flankendurchmessers der Lehre

Meßebe- Nr.	Meßwert Nr.	Flanken \varnothing in [mm]	Bewertung	Überschr. in [μ m]
1	1	3.2250		-

Bemerkung: verwendungsfähig / Neuzustand

Prüfer:  Datum : 24.07.1996

Meßunsicherheit : U95 = 2.5 μ m
Bezugstemp. [Grad C] : 20
Meßmaschine : MAHR 828 Nr.19372, kalibriert mit Laser Interferometer, Inv.Nr.731 rückgeführt auf Normale der PTB
Einstellring : Nr.30230 Kalibrierschein 069 DKD-K-540193-02
Kugelmeßeinsätze : Rückführbarkeit nachweisbar

Dieser Prüfbericht entspricht den Anforderungen der DIN EN ISO 9000 und ff. Die Prüfung wurde in Anlehnung an die Prüfanweisung VDI/VDE/DGQ 2618 durchgeführt.