



P R Ü F Z E R T I F I K A T

Kunde : Sjöborgs  
Identnummer : 64126  
Meßaufgabe : Neuprüfung  
Gewindestandard : Gewinde nach ANSI/AMSE B1.1a -B1.2  
Lehrentyp : Fester Gewinde-Ausschußlehrring  
Gewindebezeichnung : 5 (0.125) - 44 UNF -2A  
Gewindesteigung : 0,5770 mm  
Prüfverfahren : Drei-Draht-Verfahren  
Tastkugeldurchmesser : 0,3353 mm  
Tasterkonstante : 1,8453 mm

**Lehrenabmaße:**

Außendurchmesser Mindestmaß : 2,96670 mm  
Flankendurchmesser neu (min) : 2,71780 mm  
Flankendurchmesser neu (max) : 2,72290 mm  
Flankendurchmesser abgenutzt : 2,72290 mm  
Kerndurchmesser (min) : 2,59280 mm  
Kerndurchmesser (max) : 2,60300 mm

**Meßwerte Flankendurchmesser (Gutseite)**

Meßebe- Nr.	Meßwert Nr.	Flanken $\varnothing$ in [mm]	Überschreitung in [ $\mu$ m]
1	1	2,71880	-

Beurteilung: Prüfling toleranzhaltig

Prüfer: ..... Prüfdatum: 22.04.1999  
(Clemens)

Meßunsicherheit: U95 = 2.5  $\mu$ m; Bezugstemp. [Grad C] : 20; Meßmaschine : MAHR 828 Nr.19372, kalibriert mit Laser Interferometer Inv.Nr.731 rückgeführt auf Normale der PTB\*; Einstellring: Nr.30230 Kalibrierschein 069 DKD-K-540193-02; Paralleldmaß: Nr.140436 Kalibrierschein 173 DKD-K-10301 97-03; Kugelmeßeinsätze bzw. Gewindeprüfstifte: Rückführbarkeit nachweisbar.  
Dieser Prüfbericht entspricht den Anforderungen der DIN EN ISO 9000 und ff. Die Prüfung wurde in Anlehnung an die Prüfanweisung VDI/VDE/ DGQ 2618 durchgeführt.

\*Physikalisch Technische Bundesanstalt