



P R Ü F Z E R T I F I K A T

Kunde : Sjöborgs
Identnummer : 95465
Meßaufgabe : Neuprüfung
Gewindestandard : Gewinde nach DIN ISO 1502 (DIN 13)
Lehrentyp : Fester Gewinde-Ausschußlehrring
Gewindebezeichnung : M 2x0.25-4h
Gewindesteigung : 0,2500 mm
Prüfverfahren : Prüfung mit Gegenlehre

Lehrenabmaße:

Außendurchmesser Mindestmaß : 2,00600 mm
Flankendurchmesser neu (min) : 1,79400 mm
Flankendurchmesser neu (max) : 1,80200 mm
Flankendurchmesser abgenutzt : 1,80500 mm
Kerndurchmesser (min) : 1,74000 mm
Kerndurchmesser (max) : 1,75600 mm

Prüfung des Flankendurchmessers der Lehre mit Prüfdorn

Prüfverfahren	Flanken Ø Soll (mm)	Toleranz (µm)	Flanken Ø Ist (mm)
Flanken - Ø des Minimum - Prüfdorn	1.788	+/- 3	1.788

**Bemerkung : Die Prüfung des Gewindelehrringes erfolgte
mit Minimum - und Maximum - Prüfdorn.**

Beurteilung: Prüfling toleranzhaltig

Prüfer:
(Clemens)

Prüfdatum: 21.02.2001

Meßunsicherheit: U95 = 2.5 µm; Bezugstemp. [Grad C] : 20; Meßmaschine : MAHR 828 Nr.19372, kalibriert mit Laser Interferometer Inv.Nr.731 rückgeführt auf Normale der PTB*; Einstellung: Nr.93489 Kalibrierschein 97 DKD-K-05401 00-05 / 990451 98 DKD-K-05401 00-05; Parallellendmaß: Nr.6936583 Kalibrierschein 107 DKD-K-05401 00-05 / 890759 DKD-K-05401 00-05; Kugelmeßeinsätze bzw. Gewindeprüfstifte: Rückführbarkeit nachweisbar.
Dieser Prüfbericht entspricht den Anforderungen der DIN EN ISO 9000 und ff. Die Prüfung wurde in Anlehnung an die Prüfanweisung VDI/VDE/ DGQ 2618 durchgeführt.
*Physikalisch Technische Bundesanstalt

